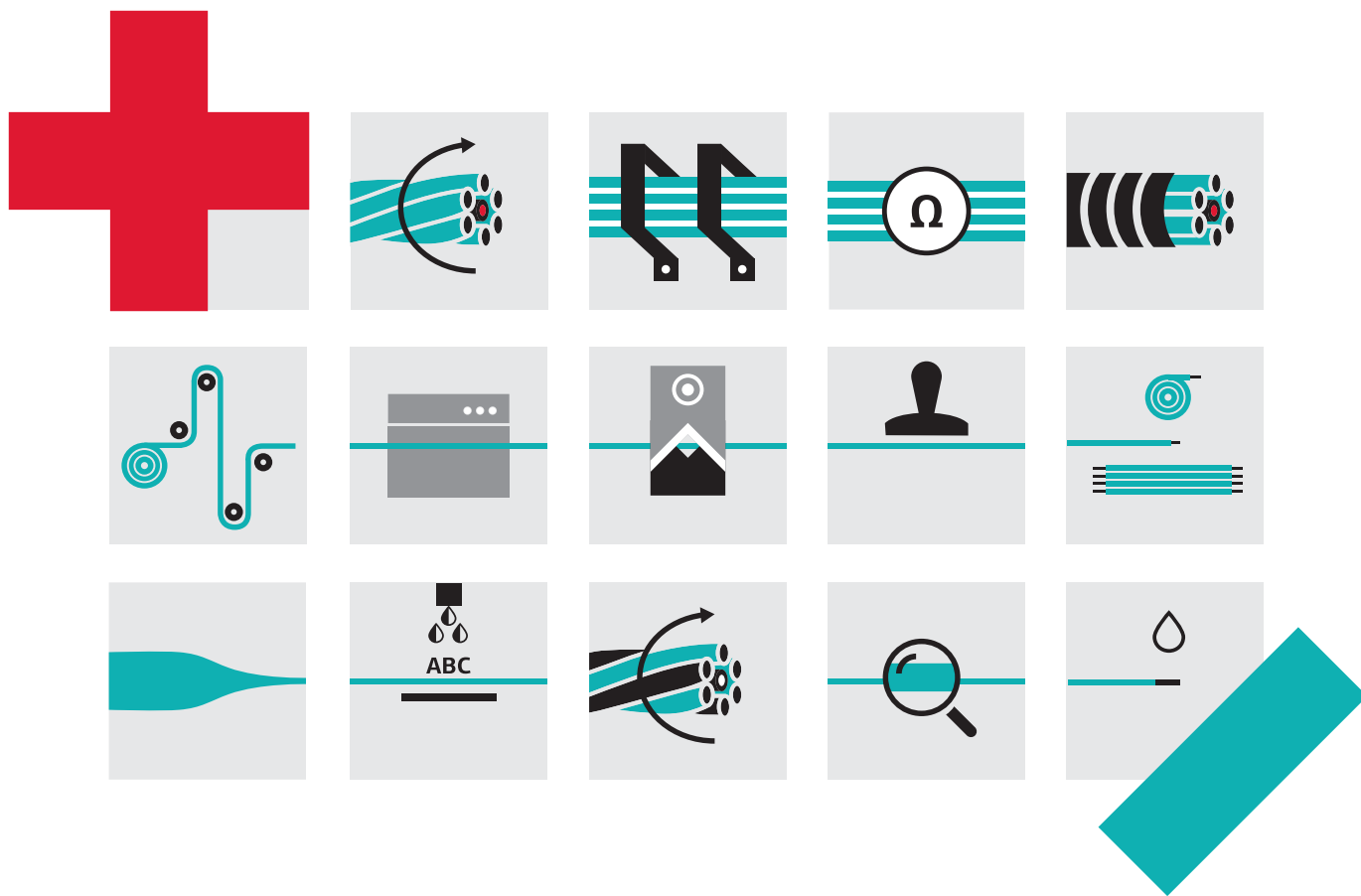


Типовые участки для организации технологического процесса на жгутовых производствах

2017

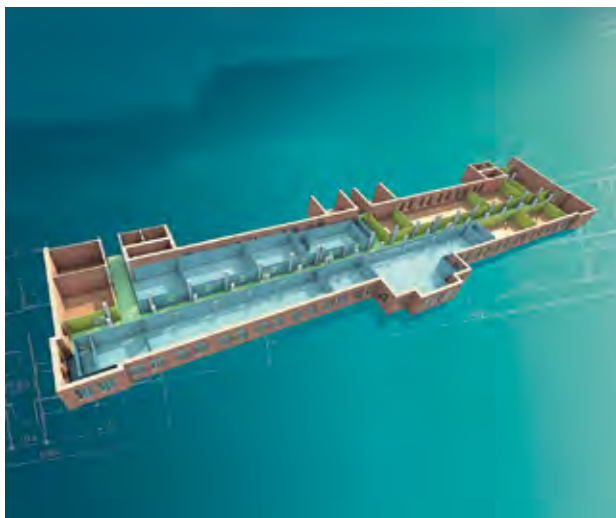


 **ДИПОЛЬ**

 **Положительно
заряжен**

www.dipaul.ru

«Диполь» – ОТРАСЛЕВОЙ ИНТЕГРАТОР



Компания «Диполь», основанная в 1992 году, создает и реализует высокотехнологичные проекты для различных отраслей промышленности.

В рамках этой деятельности компания осуществляет:

- решение ключевых задач при создании и техническом перевооружении промышленных предприятий;
- поиск инновационных технологий и их адаптацию для промышленного комплекса России;
- проектирование и строительство производственных помещений, инженерных сетей и коммуникаций;
- инжиниринг, управление проектами, функции технического заказчика, генподрядчика;
- комплексное оснащение технологическим, измерительным и испытательным оборудованием;
- научно-технический и технологический консалтинг;
- аудит производственных процессов предприятий, внедрение стандартов и методов контроля качества;
- образовательные и обучающие программы для специалистов предприятий;
- метрологический консалтинг и аудит.

Предприятия под ключ

Компания «Диполь» обладает богатым опытом реализации проектов под ключ: от идеи до сдачи объекта в эксплуатацию. Мы осуществляем подбор оптимальной технологии производственного процесса и соответствующего решения для предприятий различных отраслей промышленности: оборонной, авиационной, космической, радиоэлектронной, химической, медицинской и других. Специалисты компании выполняют проектирование и строительство помещений, коммуникаций и инженерной инфраструктуры, в том числе специального назначения (например, чистых производственных помещений). Компания берет на себя функции технического заказчика и генерального подрядчика, контроль за соблюдением стандартов выполняемых работ.

Технологическое, измерительное и испытательное оборудование

Мы предоставляем полный спектр решений для разработки, производства и испытаний электронной техники.

Среди них:

- программное обеспечение для управления производством;
- средства автоматизированного проектирования для разработки электронных компонентов и модулей;
- измерительное оборудование для анализа ВЧ- и СВЧ-сигналов, сбора данных;
- технологическое оборудование для микроэлектроники;
- технологическое и контрольное оборудование для сборки печатных плат;
- системы нанесения защитных покрытий;
- технологические материалы;
- решения для производства кабельных сборок и жгутов;
- оборудование для климатических и механических испытаний;
- оборудование для испытаний на электромагнитную совместимость;
- аддитивные технологии 3D-печати и 3D-сканирования;
- промышленная мебель и антистатическое оснащение.

Компания «Диполь» имеет огромный опыт внедрения данных решений на предприятиях, занимающихся разработкой и производством ответственной и высоконадежной электроники в единичных и крупносерийных масштабах. Высококвалифицированные специалисты сервисной службы осуществляют гарантийное и постгарантийное обслуживание и техническую поддержку в течение всего срока эксплуатации оборудования.



Знания

Компанией «Диполь» разработан комплекс образовательных программ, предназначенных для подготовки кадров, повышения уровня знаний инженеров и технических специалистов электронной промышленности. Сегодня мы проводим тренинги по следующим программам: современные технологии сборки электроники, стандарты IPC, защита электронных устройств от электростатики. Также мы регулярно делимся экспертными знаниями на проводимых нами научно-технических конференциях и семинарах. Другим аспектом деятельности компании в этой области являются образовательные программы по подготовке специалистов в техникумах, колледжах и вузах. Нами реализованы проекты создания учебно-производственных центров во многих образовательных учреждениях Российской Федерации.

Партнеры

Осуществляя деятельность по оснащению предприятий передовыми технологиями, «Диполь» сотрудничает с ведущими мировыми технологическими центрами и институтами прикладных исследований.

Нас связывают официальные партнерские отношения и годы совместной работы с ведущими мировыми производителями инновационного оборудования и технологических материалов: Keysight Technologies, Asscon, Balver Zinn, Dima, Ekra, Fluke, Hakko, Heller, Koh Young, Mycronic, Nordson Dage, Schleuniger, Sentek Dynamics, Teseq, Thermotron.

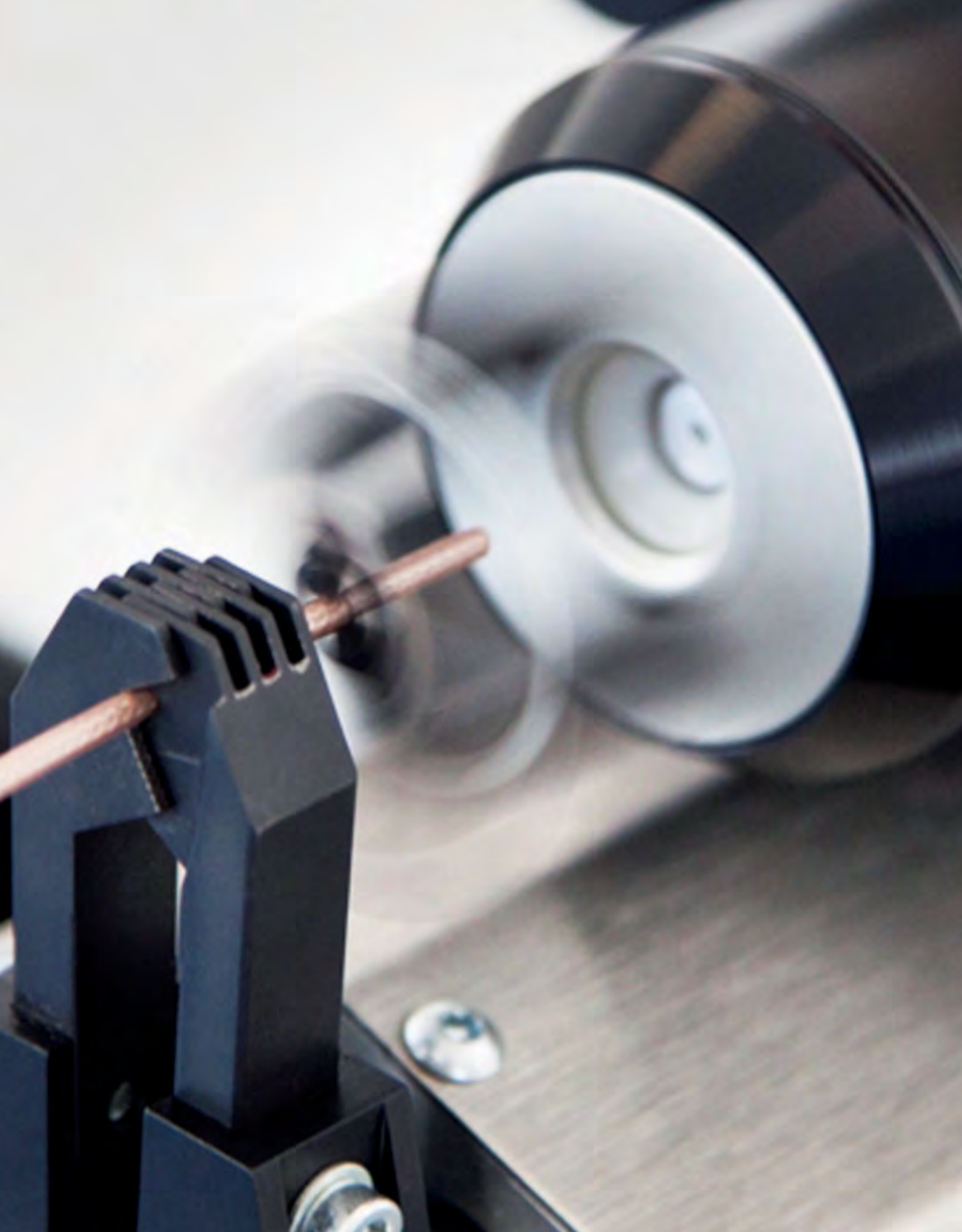
Компания «Диполь» является активным членом общественных и отраслевых союзов и ассоциаций, среди которых Союз промышленников и предпринимателей (СПП), Санкт-Петербургская ассоциация предприятий радиоэлектроники (СПБАПРЭ), совместно с которыми участвует в реализации различных проектов, в том числе социального значения.

ДИПОЛЬ

**Положительно
заряжен**

Заказчики и проекты

Мы накопили огромный опыт работы с предприятиями оборонной, аэрокосмической, радиоэлектронной и электротехнической отраслей промышленности, контрактными предприятиями, научно-исследовательскими институтами и образовательными учреждениями. Со многими из них нас связывают долгие годы плодотворного сотрудничества и успешно реализованные проекты.



СОДЕРЖАНИЕ

Зона складирования материалов и комплектующих	6
Участок перемотки материала	8
Зона входного контроля	9
Участок мерной нарезки материалов	10
Участок мерной нарезки и механической зачистки от 0,03 до 10 мм ²	12
Участок мерной нарезки и механической зачистки от 10 до 25 мм ²	14
Участок мерной нарезки и механической зачистки от 25 до 70 мм ²	16
Участок мерной нарезки и механической зачистки от 70 до 300 мм ²	18
Участок мерной нарезки и ступенчатой зачистки	20
Участок мерной нарезки и лазерной зачистки	22
Участок мерной нарезки, зачистки, скрутки жилы и лужения	24
Участок мерной нарезки, зачистки и обжатия контактов и наконечников	26
Участок изготовления кембриков	28
Участок маркировки и изготовления бирок	30
Участок сборки жгута	32
Участок обжатия наконечников на ленте	34
Участок обжатия наконечников россыпью	36
Участок обжатия силовых наконечников россыпью	38
Участок по лазерной зачистке проводов и кабелей	39
Участок по механической зачистке проводов и кабелей	40
Участок по зачистке экранированных проводов и коаксиальных кабелей	42
Участок по работе с волоконной оптикой	44
Участок по бандажированию жгутов	46
Участок по оплетению жгутов	48
Участок по работе с термоусаживаемыми материалами	50
Участок по сборке жгутов с применением пайки	51
Участок технического контроля жгутовых сборок	52
Рабочее место по проверке реле	53
Участок автоматической проверки жгутов	54
Рабочее место по проверке ВЧ-сборок	56
Рабочее место по проверке волоконно-оптическихборок	57
Участок технического контроля качества обжатия	58
Участок ультразвуковой сварки	60
Зона складирования готовой продукции	61
Участок мерной нарезки, ступенчатой зачистки и гибки полужесткого коаксиального кабеля	62

ЗОНА СКЛАДИРОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ



НАЗНАЧЕНИЕ

Складирование материалов и комплектующих в соответствии с требованиями и условиями хранения.

ОПЕРАЦИИ

Хранение материалов.

Состав доступного оборудования

Стойки и держатели катушек

Стойка для хранения катушек LAGBOI S

Диаметр барабана, мм	макс. 1000
Д×Ш×В, мм	1740×980×3000
Допустимая нагрузка, кг	до 3000
Вес, кг	135

Стойки для хранения бухт

Стеллаж для хранения бухт MATBOI 450/650

	MATBOI 450	MATBOI 650
В×Ш×Г, мм	1540×1030×480	1540×1030×710
Допустимая нагрузка, кг	макс. 200	макс. 200
Цвет	RAL 5010, синий	RAL 5010, синий
Вес, кг	18	18,85

СТЕЛЛАЖИ

Стеллажи для хранения барабанов LAGROL

Высота 2200–3300 мм, 1 спереди, 2 сзади	Допустимая нагрузка на секцию: 3000 кг
Высота 3600–4100 мм, 2 спереди, 2 сзади	Допустимая нагрузка на секцию: 3000 кг
Высота 4400–5200 мм, 2 спереди, 3 сзади	Допустимая нагрузка на секцию: 4000 кг
Высота 5500–6000 мм, 2 спереди, 4 сзади	Допустимая нагрузка на секцию: 5200 кг

ТАРА

Плоскодонные ESD-контейнеры РАКО

ВНЕШНИЙ РАЗМЕР, ММ	ВНУТРЕННИЙ РАЗМЕР, ММ	ВЕС, КГ
300×200×120	258×158×117	0,4
300×200×220	260×160×217	0,5
400×300×65	358×258×62	0,6
400×300×120	358×258×117	0,9
400×300×170	358×258×165	1,1
400×300×220	358×258×214	1,5
400×300×270	353×253×267	1,5
400×300×320	358×258×317	2,1
600×400×120	558×358×116	1,9
600×400×170	558×358×166	2,2
640×400×220	557×357×216	2,6
600×400×325	558×358×320	3
600×400×425	558×358×422	4,6

МАТЕРИАЛЫ

Провода, кабели, шланги, металлические тросы, смотанные в бухты или намотанные на катушки и барабаны, а также компоненты жгутов, в том числе чувствительных к ESD.

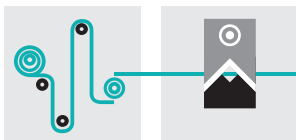
РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	СР-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов СР-12-9	ДЛ-12/А
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов СР-12-9	СРСТ-12

УЧАСТОК ПЕРЕМОТКИ МАТЕРИАЛА



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций по перемотке необходимого количества материала на катушки или пустые шпули, с одновременным измерением длины и обрезкой.

ОПЕРАЦИИ

- Намотка на носитель с одновременным измерением длины, контроль качества поверхности материала.
- Обрезка.

ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматическая машина для перемотки MOTROL 500.
- Автоматическая машина для перемотки MOTROL 800.
- Автоматическая машина для перемотки MOTROL 800-Easy.
- Автоматическая машина для перемотки 1000 AUF.

ПЕРЕМАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Провода, кабели, трубки (в том числе гофрированные), проволока, текстильные материалы, стальные тросы, пластиковый профиль и т. п. диаметром до 40 мм.

ХАРАКТЕРИСТИКИ УЧАСТКА

	500	800	800-EASY
Диаметр головки моталки, мм	макс. 500	макс. 800	макс. 800
Диаметр материала, мм	2–25	1–40	1–40
Ширина перемещения, мм	350	400	300
Высота входа, мм	1100	1140	1080
Направление прохождения материала	справа налево	справа налево	справа налево
Д×Ш×В, мм	1500×800×1600	1900×1000×1400	1800×800×1400
Цвет	RAL 5015, голубой	RAL 5010, синий	RAL 7005, серый
Вес машины (без доп. принадлежностей), кг	160	260	230

	1000 AUF
Диаметр головки моталки, мм	макс. 1000
Диаметр барабана, мм	400–1000 (DIN46391)
Ширина барабана, мм	120–710
Вес барабана с осью, кг	макс. 350
Ширина перемещения, мм	650
Д×Ш×В, мм	2200×1400×1450/2450
Цвет	RAL 5015, голубой
Вес машины, кг	600

ЗОНА ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения операций, связанных с осуществлением входного контроля при поступлении на склад материалов и компонентов для производства.

ОПЕРАЦИИ

- Визуальный осмотр.
- Маркировка входящих материалов и комплектующих.
- Оприходование материалов и комплектующих, организация прослеживаемости.

СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

- ПК с установленным ПО IGE XAO.
- Принтер термотрансферный TrakMark DS.
- Принтер термотрансферный TT4000+.
- Принтер термотрансферный TT430.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЗОНЫ

Габариты зоны, м	2×1,8
Электропитание, В/Гц	230/50

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ

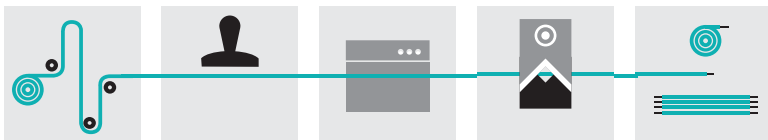


Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	СР-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов СР-12-9	ДЛ-12/А
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов СР-12-9	СРСТ-12



УЧАСТОК МЕРНОЙ НАРЕЗКИ МАТЕРИАЛОВ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций по нарезке материала и нанесения маркировки. Дополнительно участок может быть оснащен накопителем обработанного материала или кольцеукладчиком для материала длиной более 3 м.

ОПЕРАЦИИ



Мерная резка



Маркировка проводов



Состав доступного оборудования

ПОДАТЧИК МАТЕРИАЛА

- Тяговый податчик PreFeeder 60 (макс. 6 мм²).
- Тяговый податчик PreFeeder 1000 (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 500 мм).
- Тяговый податчик PreFeeder 1000 MX (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 500 мм).
- Тяговый податчик PreFeeder 1100 (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 457 мм).
- Тяговый податчик PreFeeder 2200 (макс. вес катушки 50 кг, макс. диаметр 762 мм).
- Разматывающий податчик PreFeeder 2500 (макс. вес катушки 80 кг, макс. диаметр 762 мм).

ПРИНТЕР

- Принтер для маркировки горячей штамповкой HotStamp 4140.
- Принтер для маркировки горячей штамповкой HotStamp 4500.

Автоматическая машина мерной нарезки и зачистки

- Автоматическая машина для нарезки EcoCut 3200.
- Автоматическая машина для нарезки EcoCut 3300.
- Автоматическая машина для нарезки PowerCut 3700.

Дополнительно

- Кольцеукладчик CableCoiler 500 (до 4 кг).
- Кольцеукладчик CableCoiler 1300 (до 40 кг, 2 барабана).
- Накопитель пассивный WireStacker 1000 (до 3 м).

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Трубка 305 ПВХ (ТВ-40, 40А, 40Т, 50, 50-14, 60 по 19034-82 и аналоги).
- Провода одиночные с изоляцией на основе ПВХ, PTFE, ETFE, FEP.
- Кабели многожильные с изоляцией на основе ПВХ, PTFE, ETFE, FEP.
- Коаксиальные кабели типа РК, SAT, RG.
- Плоские кабели и материалы до 100 мм.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЗОНЫ

ВНЕШНИЙ РАЗМЕР, ММ	ECOCUT 3200	ECOCUT 3300	POWERCUT 3700
Макс. внешний диаметр, мм	10	12	25
Макс. сечение провода, мм ²	многопроволочный — 6; однопроволочный — 4	многопроволочный — 16; однопроволочный — 6	70
Макс. ширина кабеля, мм	–	100	82
Макс. скорость подачи, м/с	3,2	1,60	4,5
Уровень шума, дБ-А	< 70		
Электропитание, В/Гц	230/50	230/50	230/50
Воздух, бар	–	–	6
Размеры машины, мм	400×250×260	460×270×270	640×440×530
Минимальные размеры участка (Д×Ш), м	3×2	3×2	3×2
Масса, кг	17	22	65

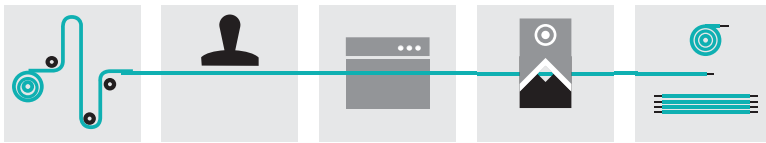
РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	СР-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов СР-12-9	ДЛ-12/А
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов СР-12-9	СРСТ-12

УЧАСТОК МЕРНОЙ НАРЕЗКИ И МЕХАНИЧЕСКОЙ ЗАЧИСТКИ ОТ 0,03 ДО 10 мм²







НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций по нарезке материала с возможностью полной или частичной зачистки изоляции и нанесения маркировки. Дополнительно участок может быть оснащен накопителем обработанного материала или кольцеукладчиком для материала длиной более 3 м.



ОПЕРАЦИИ

-  Мерная резка
-  Зачистка со сдвигом или полная зачистка
-  Зачистка с окном
-  Маркировка проводов

Состав доступного оборудования

ПОДАТЧИК МАТЕРИАЛА

- Тяговый податчик PreFeeder 60 (макс. 6 мм²)
- Тяговый податчик PreFeeder 1000 (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 500 мм).
- Тяговый податчик PreFeeder 1000 MX (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 500 мм).
- Тяговый податчик PreFeeder 1100 (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 457 мм).
- Тяговый податчик PreFeeder 2200 (макс. вес катушки 50 кг, макс. диаметр 762 мм).
- Разматывающий податчик PreFeeder 2500 (макс. вес катушки 80 кг, макс. диаметр 762 мм).

ПРИНТЕР

- Принтер для маркировки горячей штамповкой HotStamp 4140.
- Принтер для маркировки горячей штамповкой HotStamp 4500.
- Принтер термотрансферный TTP 4000.

НАРЕЗКА

- Автоматическая машина мерной нарезки и зачистки.
- Автоматическая машина для нарезки и зачистки EcoStrip 9300 (до 6 кв. мм).
- Автоматическая машина для нарезки и зачистки EcoStrip 9380 (до 10 кв. мм).

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- Кольцеукладчик CableCoiler 500 (до 4 кг).
- Кольцеукладчик CableCoiler 1300 (до 40 кг, 2 барабана).
- Кольцеукладчик CableCoiler 1400 (до 40 кг).
- Накопитель пассивный WireStacker 1000 (до 3 м).

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Трубка ПВХ (ТВ-40, 40А, 40Т, 50, 50-14, 60 по 19034-82 и аналоги).
- Провода одиночные с изоляцией на основе ПВХ, PTFE, ETFE, FEP.
- Кабели многожильные с изоляцией на основе ПВХ, PTFE, ETFE, FEP.
- Плоские кабели (шлейфы) шириной до 13 мм.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЗОНЫ

Макс. внешний диаметр кабеля	8 мм	
Макс. стандарт сечения кабеля	0,05–8 мм ² (10 мм ² EN60228 класс 5&6) AWG 8	
Наборы лезвий	работают до 1×12 мм	
Система подачи	Ролики или Ремни	
Один проводник (1 шаг)	Да	
Многослойный	Да	
Макс. длина провода или кабеля	1 000 000 мм	
Длина зачистки с левой стороны	46 мм	
Длина зачистки с правой стороны	152 мм	
Короткий режим до	меньше 46 мм (18 мм при измерении по длине оставшейся изоляции)	
Интерфейсы	Стандарт	Ethernet для PC, USB
	Опционально	SMI (I/O), устройство предподачи, маркер для проводов (HS), струйная печать, устройства упаковки/намотки
Питание	100–240 В переменного тока	
Размеры (Д×Ш×В)	435×397×360 мм	
Вес	25 кг	

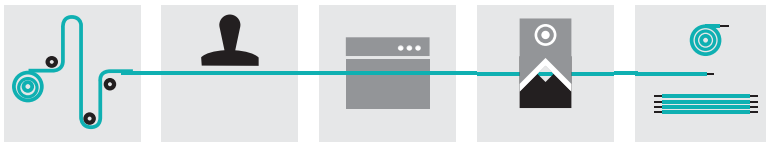
РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	CP-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов CP-12-9	ДЛ-12/А
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов CP-12-9	СРСТ-12

УЧАСТОК МЕРНОЙ НАРЕЗКИ И МЕХАНИЧЕСКОЙ ЗАЧИСТКИ ОТ 10 ДО 25 мм²



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций по нарезке материала с возможностью полной или частичной зачистки изоляции и нанесения маркировки. Дополнительно участок может быть оснащен накопителем обработанного материала или кольцеукладчиком для материала длиной более 3 м.



ОПЕРАЦИИ

	Мерная резка		Зачистка внешней изоляции и проводника, осевая продольная резка
	Зачистка со сдвигом или полная зачистка		Продольный разрез изоляции
	Зачистка с окном		Зачистка тонкой изоляции
	Удлиненная и многоэтапная зачистка		Многоступенчатая зачистка и зачистка с окном
	Зачистка внешней оболочки многожильного провода		Многоступенчатая зачистка экранированных кабелей и коаксиальных кабелей
	Зачистка внешней оболочки многожильного провода и зачистка внутренних проводников		Точная обработка оптоволоконна и твердой проволоки
	Зачистка плоских ленточных кабелей и внутренних проводников		Обработка оптоволоконна
	Резка и зачистка двужильного кабеля на разной длине		

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	CP-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов CP-12-9	ДЛ-12/А
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов CP-12-9	СРСТ-12

СОСТАВ ДОСТУПНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПОДАТЧИК МАТЕРИАЛА

- Тяговый податчик PreFeeder 60 (макс. 6 мм²).
- Тяговый податчик PreFeeder 1000 (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 500 мм).
- Тяговый податчик PreFeeder 1000 MX (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 500 мм).
- Тяговый податчик PreFeeder 1100 (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 457 мм).
- Тяговый податчик PreFeeder 2200 (макс. вес катушки 50 кг, макс. диаметр 762 мм).
- Разматывающий податчик PreFeeder 2500 (макс. вес катушки 80 кг, макс. диаметр 762 мм).

АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА МЕРНОЙ НАРЕЗКИ И ЗАЧИСТКИ

- Автоматическая машина для нарезки и зачистки MultiStrip 9480.

ПРИНТЕР

- Принтер для маркировки горячей штамповкой HotStamp 4140.
- Принтер для маркировки горячей штамповкой HotStamp 4500.
- Принтер термотрансферный TTP 4000.
- Каплевый струйный принтер Metronic AlphaJet.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- Кольцеукладчик CableCoiler 500 (до 4 кг).
- Кольцеукладчик CableCoiler 1300 (до 40 кг, 2 барабана).
- Кольцеукладчик CableCoiler 1400 (до 40 кг).
- Накопитель пассивный WireStacker 1000 (до 3 м).

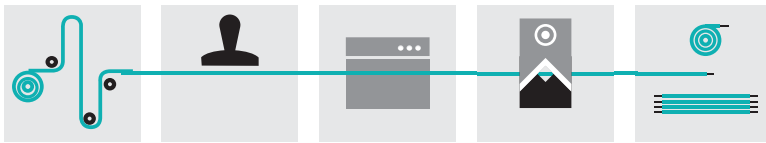
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Трубка 305 ПВХ (ТВ-40, 40А, 40Т, 50, 50-14, 60 по 19034-82 и аналоги).
- Провода одиночные с изоляцией на основе ПВХ, PTFE, ETFE, FEP.
- Кабели многожильные с изоляцией на основе ПВХ, PTFE, ETFE, FEP.
- Плоские кабели (шлейфы) шириной до 40 мм.
- Коаксиальные кабели типа РК, SAT, RG.
- Волоконно-оптический кабель.

ХАРАКТЕРИСТИКИ УЧАСТКА

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ / ВЕРСИЯ МАШИНЫ	S	M	MR	RS	RSX	RX
Макс. внешний диаметр кабеля	12,5 мм			6,5 мм		
Макс. сечение кабеля	без опции «усилитель резки»			20 мм ²		
	с опцией «усилитель резки»			25 мм ²		
Макс. количество программ	без ограничений					
Макс. длина резки кабеля	1000000 мм					
Мин. длина кабеля	без функции «короткий режим»			59 мм		21,5 мм
	с функцией «короткий режим»			25 мм		-
Длина зачистки	0,1–1000000 мм					
Максимальная длина полной зачистки:	левой стороны, мм			95		17,3
	правой стороны, мм			195		135
Интерфейс:	стандарт			2×USB, 2×Ethernet		
	опционально			5 дополнительных слотов SMI для маркировочных систем, различных периферийных устройств		
Электропитание	100–240 VAC, 50/60 Гц					
Давление воздуха	макс 7 бар (опционально)			макс 7 бар		
Габариты, мм	734×698×333		934×698×333		734×698×333	
Вес, кг	80	86	89	95	72	


УЧАСТОК МЕРНОЙ НАРЕЗКИ И МЕХАНИЧЕСКОЙ ЗАЧИСТКИ ОТ 25 ДО 70 мм²



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций по нарезке материала с возможностью полной или частичной зачистки изоляции и нанесения маркировки. Дополнительно участок может быть оснащен накопителем обработанного материала или кольцеукладчиком для материала длиной более 3 м.

ОПЕРАЦИИ

-  Мерная резка
-  Удаление изоляции с полным или частичным съемом слева и справа
-  Съемы несколькими шагами
-  Многоступенчатое удаление изоляции
-  Удаление оболочки с многожильных кабелей
-  Удаление оболочки с чрезвычайно тонкой изоляцией
-  Удаление оболочки и удаление изоляции внутреннего провода
-  Ступенчатое отрезание на заданную длину, разделение и удаление изоляции
-  Многоступенчатое удаление изоляции с продольными разрезами и окошком
-  Маркировка проводов
-  Многоступенчатое удаление изоляции с экранированных кабелей:
 - без обработки экрана
 - включая обработку экрана



ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Трубка 305 ПВХ (ТВ-40, 40А, 40Т, 50, 50-14, 60 по 19034-82 и аналоги).
- Провода одиночные с изоляцией на основе ПВХ, РТФЕ, ЕТФЕ, FEP.
- Кабели многожильные с изоляцией на основе ПВХ, РТФЕ, ЕТФЕ, FEP.
- Коаксиальные кабели типа РК, SAT, RG.

Состав доступного оборудования

ПОДАТЧИК МАТЕРИАЛА

- Тяговый податчик PreFeeder 1000 (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 500 мм).
- Тяговый податчик PreFeeder 1000 MX (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 500 мм).
- Тяговый податчик PreFeeder 1100 (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 457 мм).
- Тяговый податчик PreFeeder 2200 (макс. вес катушки 50 кг, макс. диаметр 762 мм).
- Разматывающий податчик PreFeeder 2500 (макс. вес катушки 80 кг, макс. диаметр 762 мм).

АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА МЕРНОЙ НАРЕЗКИ И ЗАЧИСТКИ

- Автоматическая машина для нарезки и зачистки PowerStrip 9550 (до 70 мм²).

ПРИНТЕР

- Принтер для маркировки горячей штамповкой HotStamp 4140.
- Принтер для маркировки горячей штамповкой HotStamp 4500.
- Принтер термотрансферный TTP 4000.
- Каплеструйный принтер Metronic AlphaJet.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- Кольцеукладчик CableCoiler 500 (до 4 кг).
- Кольцеукладчик CableCoiler 1300 (до 40 кг, 2 барабана).
- Кольцеукладчик CableCoiler 1400 (до 40 кг).
- Накопитель пассивный WireStacker 1000 (до 3 м).
- Накопитель активный WireStacker 3150 (до 10 м).

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЗОНЫ

Макс. внешний диаметр провода	16 мм
Макс. поперечное сечение провода	70 мм ² (2/0 AWG)
Длина кабеля Стандартный режим Режим коротких отрезков	70...999 999 мм Менее 70 мм
Макс. длина зачистки слева/справа	999 999 мм
Макс. длина стягивания изоляции слева справа	115 мм 240 мм
Скорость транспортировки	4 м/с
Ножевые картриджи (модели M + MR)	SmartBlade для наборов ножей 20 и 16 мм (совместимы с PowerStrip 9500, OmniStrip 9450 и EcoStrip 9320)
Типы ножей с сеткой 20 мм	V-образные, радиусные и круглые, многорадиусные, универсальный блок резки изоляции, специальные ножи
Типы ножей с сеткой 16 мм	V-образные, радиусные и круглые, многорадиусные, специальные (совместимы только с картриджами SmartBlade)
Интерфейсы	Ethernet, USB, RS-232, интерфейс предварительной и последующей обработки, пресс горячей штамповки, струйный принтер, ножная педаль, NV1xxx
Электропитание	100/230 В (AC)
Давление сжатого воздуха	6 бар (для опционального воздуходувного комплекта)
Минимальные размеры участка (Д×Ш)	6×2 м
Масса PS9550	S — 131 кг; M — 138 кг; SR — 147 кг; MR — 154 кг

УЧАСТОК МЕРНОЙ НАРЕЗКИ И МЕХАНИЧЕСКОЙ ЗАЧИСТКИ ОТ 70 ДО 300 мм²



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций по нарезке материала с возможностью полной или частичной зачистки изоляции и нанесения маркировки. Дополнительно участок может быть оснащен накопителем обработанного материала или кольцеукладчиком для материала длиной более 3 м.

ОПЕРАЦИИ

-  Мерная резка
-  Удаление изоляции с полным или частичным съемом слева и справа
-  Съемы несколькими шагами
-  Многоступенчатое удаление изоляции
-  Удаление оболочки с многожильных кабелей
-  Удаление оболочки с чрезвычайно тонкой изоляцией
-  Удаление оболочки и удаление изоляции внутреннего провода
-  Ступенчатое отрезание на заданную длину, разделение и удаление изоляции
-  Многоступенчатое удаление изоляции с продольными разрезами и окошком
-  Маркировка проводов
-  Многоступенчатое удаление изоляции с экранированных кабелей:
 - без обработки экрана
 - включая обработку экрана



СОСТАВ ДОСТУПНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПОДАТЧИК МАТЕРИАЛА

- Разматывающий податчик PreFeeder 4300 (макс. вес катушки 400 кг, макс. диаметр 900 мм).
- Разматывающий податчик PreFeeder 4650 (макс. вес катушки 600 кг, макс. диаметр 1050 мм).

ПРИНТЕР

- Принтер для маркировки горячей штамповкой HotStamp 4140.
- Принтер для маркировки горячей штамповкой HotStamp 4500.
- Принтер термотрансферный TTP 4000.
- Каплеструйный принтер Metronic AlphaJet.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА МЕРНОЙ НАРЕЗКИ И ЗАЧИСТКИ

- Автоматическая машина для нарезки и зачистки MegaStrip 9650 (до 300 мм²).

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- Кольцеукладчик CableCoiler 1400 (до 40 кг).
- Кольцеукладчик CableCoiler 4000 (до 80 кг).
- Накопитель пассивный WireStacker 1000 (до 3 м).
- Накопитель активный WireStacker 3150 (до 10 м).



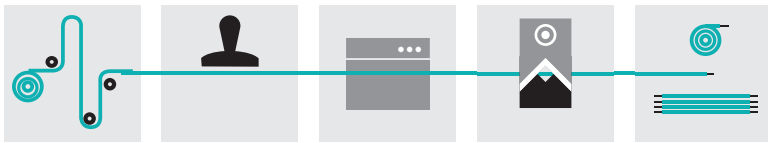
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

(А)ПвП, (А)ПвПу, (А)ПвВ, (А)ПвВнг, (А)ПвВнг-LS, (А)ПвПнг-НФ, ПВ, НВ и другие.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЗОНЫ

Макс. диаметр кабеля	35 мм
Макс. поперечное сечение кабеля	Стандартная комплектация: 120 мм ² Опции: 240...300 мм ² (то и другое в зависимости от типа кабеля)
Длина кабеля Стандартный режим Режим коротких отрезков	150...999 999 мм (стандартная комплектация) 225...999 999 мм (в конфигурации с 2 струйными принтерами) До 150 мм (стандартная комплектация) До 225 мм (в конфигурации с 2 струйными принтерами)
Длина зачистки слева/справа	До 999 999 мм
Макс. длина стягивания изоляции слева справа	220 мм (стандартная комплектация) 300 мм (в конфигурации с 2 струйными принтерами) 360 мм (стандартная комплектация)
Макс. скорость транспортировки	3 м/с
Картриджи для ножей Матрицы картриджей	Стандартные, быстросменяемые 2×56 мм 4×28 мм 56 + 2×28 мм Возможны другие варианты по запросу
Интерфейсы	Ethernet, USB, RS-232, интерфейс предварительной и последующей обработки, интерфейс пресса горячей штамповки, интерфейс струйного принтера (2 шт.), ножная педаль, NV1xxx
Электропитание	Сеть 3 x 380 VAC
Давление сжатого воздуха	6 бар (обяз.)
Минимальные размеры участка (Д×Ш)	10×3 м
Масса MS 9650	Модель M: 435 кг Модель MR: 463 кг




УЧАСТОК МЕРНОЙ НАРЕЗКИ И СТУПЕНЧАТОЙ ЗАЧИСТКИ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций по мерной резке коаксиального кабеля и ступенчатой зачистке концов. Дополнительно участок может быть оснащен накопителем обработанного материала или кольцеукладчиком для материала длиной более 3 м.

ОПЕРАЦИИ

-  Мерная резка
-  Ступенчатая зачистка
-  Маркировка проводов

Состав доступного оборудования

Податчик материала

- Тяговый податчик PreFeeder 60 (макс. 6 мм²).
- Тяговый податчик PreFeeder 1000 (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 500 мм).
- Тяговый податчик PreFeeder 1000 MX (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 500 мм).
- Тяговый податчик PreFeeder 1100 (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 457 мм).

ПРИНТЕР

- Принтер для маркировки горячей штамповкой HotStamp 4140.
- Принтер для маркировки горячей штамповкой HotStamp 4500.
- Принтер термотрансферный TTP 4000.
- Каплеструйный принтер Metronic AlphaJet.

Автоматическая машина мерной нарезки и зачистки

- Автоматическая машина для мерной резки и зачистки MultiStrip 9480 (MR, RS, RSX, RX).

Дополнительно

- Кольцеукладчик CableCoiler 1300 (до 40 кг, 2 барабана).
- Накопитель пассивный WireStacker 1000 (до 3 м).

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Коаксиальные кабели типа PK 50-(до 11)-X, PK 75-(до 11)-X, M-17/119 RG 174, M-17/28 RG 058, M-17/74 RG 213, M-17/29 RG 59, M-17/2 RG 6, M-17/6 RG 11, M-17/90 RG 071, M-17/45 RG 108.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЗОНЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ / ВЕРСИЯ МАШИНЫ	MR	RS	RSX	RX
Макс. внешний диаметр кабеля	12,5 мм		6,5 мм	
Макс. сечение кабеля	без опции «усилитель резки»		20 мм ²	
	с опцией «усилитель резки»		25 мм ²	
Макс. количество программ	без ограничений			
Макс. длина резки кабеля	1000000 мм			
Мин. длина кабеля	без функции «короткий режим»		59 мм	
	с функцией «короткий режим»		25 мм	
Длина зачистки	0,1–1000000 мм			
Максимальная длина полной зачистки:	левой стороны, мм		95	
	правой стороны, мм		135	
Интерфейс:	стандарт		2×USB, 2×Ethernet	
	опционально		5 дополнительных слотов SMI для маркировочных систем, различных периферийных устройств	
Электропитание	100–240 VAC, 50/60 Гц			
Давление воздуха	макс 7 бар (опционально)		макс 7 бар	
Габариты, мм	934×698×333			734×698×333
Вес, кг	89	95	72	

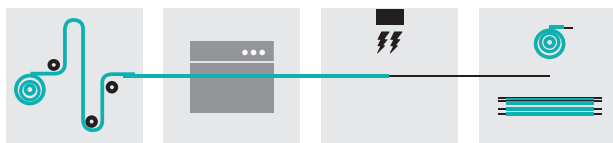
РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	CP-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов CP-12-9	ДЛ-12/А
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов CP-12-9	СРСТ-12

УЧАСТОК МЕРНОЙ НАРЕЗКИ И ЛАЗЕРНОЙ ЗАЧИСТКИ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций по нарезке провода и бесконтактной зачистке при помощи лазерного излучения. При данном способе зачистки отсутствуют факторы повреждения жилы провода. Дополнительно участок может быть оснащен накопителем обработанного материала или кольцеукладчиком для материала длиной более 3 м.



ОПЕРАЦИИ



Мерная резка



Бесконтактная зачистка с использованием лазера

Состав доступного оборудования

Податчик материала

- Тяговый податчик PreFeeder 60 (макс. 6 мм²).
- Тяговый податчик PreFeeder 1000 (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 500 мм).
- Тяговый податчик PreFeeder 1000 MX (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 500 мм).

Автоматическая машина мерной нарезки и зачистки

- Автоматическая машина для нарезки EcoCut 3200 (макс. диаметр материала 10 мм).
- Автоматическая машина для нарезки EcoCut 3300 (макс. диаметр материала 12 мм).
- Автоматическая машина для нарезки PowerCut 3700 (макс. диаметр материала 25 мм).

Машина лазерной зачистки проводов

- NoNic Benchtop.
- NoNic Handheld.

Дополнительно

- Кольцеукладчик CableCoiler 500 (до 4 кг).
- Кольцеукладчик CableCoiler 1300 (до 40 кг, 2 барабана).
- Накопитель пассивный WireStacker 1000 (до 3 м).

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗОНЫ НАРЕЗКИ

ВНЕШНИЙ РАЗМЕР, ММ	ECOCUT 3200	ECOCUT 3300	POWERCUT 3700
Макс. внешний диаметр, мм	10	12	25
Макс. сечение провода, мм ²	многопроволочный — 6; однопроволочный — 4	многопроволочный — 16; однопроволочный — 6	70
Макс. ширина кабеля, мм	–	100	82
Макс. скорость подачи, м/с	3,2	1,60	4,5
Уровень шума, дБ·А	< 70		
Электропитание, В/Гц	230/50	230/50	230/50
Воздух, бар	–	–	6
Размеры машины, мм	400×250×260	460×270×270	640×440×530
Минимальные размеры участка (Д×Ш), м	3×2	3×2	3×2
Масса, кг	17	22	65

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗОНЫ НАРЕЗКИ

Размещение	Настольное
Габариты (Д×Ш×В), мм	407×204×321 мм
Вес, кг	16
Электропитание	90–230 В АС/50–60 Гц 200 Вт
Уровень шума, дБ	До 60
Интерфейс	Монитор 3,5 дюйма
Система удаления продуктов горения	Интегрированный фильтр

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм
 Угловой стол, размер 1200×500 мм
 Освещение рабочей поверхности для столов СР-12-9
 Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм
 Комплект стоек к рабочему столу

СР-12-9
 УС-1
 ДЛ-12/А
 ТП-01/П
 Комплект стоек

УЧАСТОК МЕРНОЙ НАРЕЗКИ, ЗАЧИСТКИ, СКРУТКИ ЖИЛЫ И ЛУЖЕНИЯ







НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для автоматизированного выполнения технологических операций по нарезке провода, зачистке, скрутке жилы и лужению. При использовании данного технологического решения Вам удастся полностью уйти от влияния человеческого фактора на Ваши изделия. Позволит контролировать качество изготавливаемых жгутовых подборок в реальном времени.



ОПЕРАЦИИ

-  Мерная резка
-  Зачистка со сдвигом или полная зачистка
-  Скрутка и лужение жилы
-  Маркировка

Состав доступного оборудования

ПОДАТЧИК МАТЕРИАЛА

Тяговый податчик PreFeeder 60 (макс. 6 мм²).

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА

Полностью автоматическая машина CrimpCenter с установленными модулями обработки STW 1100 (станция скрутки) STS 1100 (станция лужения).

ПРИНТЕР

При необходимости нанесения маркировки в линию встраивается каплеустрейный принтер Metronic AlphaJet.

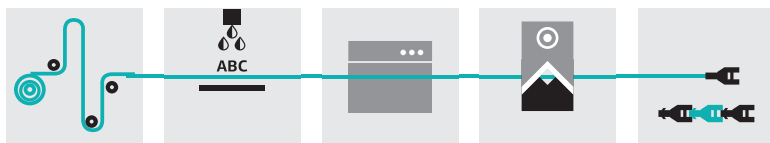
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Провода одиночные с изоляцией на основе ПВХ, PTFE.
Возможно использование оловянно-свинцовых припоев и бессвинцовых с температурой плавления до 400 °С.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ

	CC 36 S	CC 64	CC 67	CC 67HD16
Макс. число обрабатываемых станций	6 (макс. 3 станций обжима)	4 (макс. 3 станции обжима)	7 (макс. 3 станции обжима)	5 (макс. 2 станций обжима)
Длина провода	45 мм...65 м (опционально от 35 мм)	60 мм...65 м (опционально от 35 мм)	60 мм...65 м (опционально от 35 мм)	60 мм...65 м
Длина зачистки (сторона 1)	0,1...18 мм	0,1...18 мм (опционально до 26 мм)	0,1...18 мм (опционально до 26 мм)	0,1...18 мм (опционально до 26 мм)
Длина зачистки (сторона 2)	0,1...18 мм	0,1...18 мм	0,1...18 мм	0,1...18 мм
Поперечное сечение провода	0,13*...4 мм ² (26...12 AWG)	0,13*...6 мм ² (26*...10 AWG) (опционально от 0,05 мм ² (30 AWG))	0,13*...6 мм ² (26*...10 AWG) (опционально от 0,05 мм ² (30 AWG))	6*...16 мм ² (10...6 AWG) (опционально от 0,13 мм ² (26 AWG))
Макс. скорость подачи провода	8 м/с	12 м/с	12 м/с	12 м/с
Электропитание	3/N/PE, 400/230 В (AC); 50/60 Гц; 16 А (208...500 В (AC) с опциональным трансформатором)	3/N/PE, 400/230 В (AC); 50/60 Гц; 16 А (208...480 В (AC) с опциональным трансформатором)	3/N/PE, 400/230 В (AC); 50/60 Гц; 16 А (208...480 В (AC) с опциональным трансформатором)	3/N/PE, 400/230 В (AC); 50/60 Гц; 16 А (208...480 В (AC) с опциональным трансформатором)
Давление сжатого воздуха	Мин. давление 6 бар; сухой фильтрованный воздух, не загрязненный маслом	Мин. давление 6 бар; сухой фильтрованный воздух, не загрязненный маслом	Мин. давление 6 бар; сухой фильтрованный воздух, не загрязненный маслом	Мин. давление 6 бар; сухой фильтрованный воздух, не загрязненный маслом
Размеры (Д×Ш×В)	3175×1428×2125 мм, основание 2 м	3740×1450×1850 мм, основание 2 м (при закрытой защитной крышке)	3740×1750×1850 мм, основание 2 м (при закрытой защитной крышке)	3740×1800×2500 мм, основание 2 м (при закрытой защитной крышке)
Высота (при открытой защитной крышке)	2,85 м	2,85 м	2,85 м	2,85 м
Масса	Базовая машина и защитная крышка — около 440 кг; с обрабатываемыми станциями и опциями — макс. около 750 кг	Базовая машина и защитная крышка — около 595 кг; с обрабатываемыми станциями и опциями — макс. около 928 кг	Базовая машина и защитная крышка — около 625 кг; с обрабатываемыми станциями и опциями — макс. около 980 кг	Базовая машина и защитная крышка — около 750 кг; с обрабатываемыми станциями и опциями — макс. около 1150 кг
Соответствие требованиям ЕС	Все машины семейства CrimpCenter полностью соответствуют всем требованиям нормативных документов ЕС в части механической безопасности, электрической безопасности и электромагнитной совместимости			
Важное замечание	Schleuniger рекомендует представлять образцы проводов в случае сомнений относительно технологических возможностей конкретной машины. * Для проводов сечением менее 0,22 мм ² (24 AWG) настоятельно рекомендуется представить образцы для обработки			

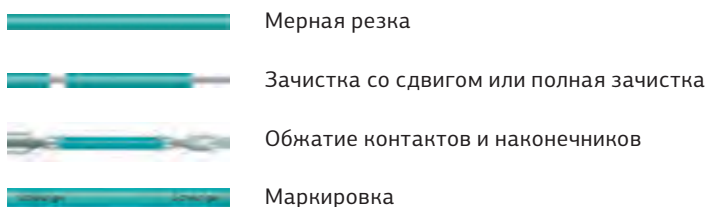
УЧАСТОК МЕРНОЙ НАРЕЗКИ, ЗАЧИСТКИ И ОБЖАТИЯ КОНТАКТОВ И НАКОНЕЧНИКОВ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для автоматизированного выполнения технологических операций по нарезке провода, зачистке, а также для обжатия контактов и наконечников методом холодной опрессовки. При использовании данного технологического решения вы сможете избежать влияния человеческого фактора на процесс выпуска изделий и полностью контролировать в реальном времени качество изготавливаемых жгутовых подборок.

ОПЕРАЦИИ



Состав доступного оборудования

Податчик материала

- Тяговый податчик PreFeeder 60 (макс. 6 мм²).
- Тяговый податчик PreFeeder 2200 (макс. вес катушки 50 кг, макс диаметр провода 15 мм).

Полностью автоматическая машина

Полностью автоматическая машина CrimpCenter с установленными модулями обработки UniCrimp 222 (станция обжима со встроенным блоком контроля усилия обжима CFM 20 и электронной регулировкой высоты обжима).

Принтер

При необходимости нанесения маркировки в линию встраивается каплеструйный принтер Metronic AlphaJet.

Обрабатываемые материалы

- Провода одиночные с изоляцией на основе ПВХ, PTFE.
Типы контактов: открытые или закрытые контакты с цилиндрическим хвостовиком.
Возможно использование контактов, поставляемых в ленте и россыпью.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ

	CC 36 S	CC 64	CC 67	CC 67HD16
Макс. число обрабатываемых станций	6 (макс. 3 станций обжима)	4 (макс. 3 станции обжима)	7 (макс. 3 станции обжима)	5 (макс. 2 станций обжима)
Длина провода	45 мм...65 м (опционально от 35 мм)	60 мм...65 м (опционально от 35 мм)	60 мм...65 м (опционально от 35 мм)	60 мм...65 м
Длина зачистки (сторона 1)	0,1...18 мм	0,1...18 мм (опционально до 26 мм)	0,1...18 мм (опционально до 26 мм)	0,1...18 мм (опционально до 26 мм)
Длина зачистки (сторона 2)	0,1...18 мм	0,1...18 мм	0,1...18 мм	0,1...18 мм
Поперечное сечение провода	0,13*...4 мм ² (26...12 AWG)	0,13*...6 мм ² (26*–10 AWG) (опционально от 0,05 мм ² (30 AWG))	0,13*...6 мм ² (26*–10 AWG) (опционально от 0,05 мм ² (30 AWG))	6*...16 мм ² (10...6 AWG) (опционально от 0,13 мм ² (26 AWG))
Макс. скорость подачи провода	8 м/с	12 м/с	12 м/с	12 м/с
Электропитание	3/N/PE, 400/230 В (AC); 50/60 Гц; 16 А (208...500 В (AC) с опциональным трансформатором)	3/N/PE, 400/230 В (AC); 50/60 Гц; 16 А (208...480 В (AC) с опциональным трансформатором)	3/N/PE, 400/230 В (AC); 50/60 Гц; 16 А (208...480 В (AC) с опциональным трансформатором)	3/N/PE, 400/230 В (AC); 50/60 Гц; 16 А (208...480 В (AC) с опциональным трансформатором)
Давление сжатого воздуха	Мин. давление 6 бар; сухой фильтрованный воздух, не загрязненный маслом	Мин. давление 6 бар; сухой фильтрованный воздух, не загрязненный маслом	Мин. давление 6 бар; сухой фильтрованный воздух, не загрязненный маслом	Мин. давление 6 бар; сухой фильтрованный воздух, не загрязненный маслом
Размеры (Д×Ш×В)	3175×1428×2125 мм, основание 2 м	3740×1450×1850 мм, основание 2 м (при закрытой защитной крышке)	3740×1750×1850 мм, основание 2 м (при закрытой защитной крышке)	3740×1800×2500 мм, основание 2 м (при закрытой защитной крышке)
Высота (при открытой защитной крышке)	2,85 м	2,85 м	2,85 м	2,85 м
Масса	Базовая машина и защитная крышка — около 440 кг; с обрабатываемыми станциями и опциями — макс. около 750 кг	Базовая машина и защитная крышка — около 595 кг; с обрабатываемыми станциями и опциями — макс. около 928 кг	Базовая машина и защитная крышка — около 625 кг; с обрабатываемыми станциями и опциями — макс. около 980 кг	Базовая машина и защитная крышка — около 750 кг; с обрабатываемыми станциями и опциями — макс. около 1150 кг
Соответствие требованиям ЕС	Все машины семейства CrimpCenter полностью соответствуют всем требованиям нормативных документов ЕС в части механической безопасности, электрической безопасности и электромагнитной совместимости			
Важное замечание	Schleuniger рекомендует представлять образцы проводов в случае сомнений относительно технологических возможностей конкретной машины. * Для проводов сечением менее 0,22 мм ² (24 AWG) настоятельно рекомендуется представить образцы для обработки			

УЧАСТОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЕМБРИКОВ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций по нарезке и маркировке ПВХ-трубки. При использовании каплевидной маркировки символы имеют высокую контрастность и устойчивы к стиранию спиртобензиновой смесью.

ОПЕРАЦИИ

 Мерная резка

 Маркировка

Состав доступного оборудования

ПОДАТЧИК МАТЕРИАЛА

- Тяговый податчик PreFeeder 60 (макс. 6 мм²).
- Тяговый податчик PreFeeder 1000 (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 500 мм).
- Тяговый податчик PreFeeder 1000 MX (макс. вес катушки 20 кг, макс. диаметр 500 мм).

АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА МЕРНОЙ НАРЕЗКИ И ЗАЧИСТКИ

- Автоматическая машина для нарезки EcoCut 3200.
- Автоматическая машина для нарезки EcoCut 3300.

ПРИНТЕР

- Каплевидный принтер Wiedenbach WP 405.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Трубка 305 ПВХ (ТВ-40, 40А, 40Т, 50, 50-14, 60 по 19034-82 и аналоги).

ХАРАКТЕРИСТИКИ УЧАСТКА

Диапазон диаметров трубки	1,0...12,7 мм
Макс. ширина кабеля	100 мм
Макс. скорость подачи	1,60 м/с
Усилие протяжки	100 Н
Шаг установки длины	0,1 мм
Интерфейсы	Стандартная комплектация: интерфейс предварительного податчика, интерфейс прессы горячей штамповки, RS-232, ножная педаль. Опции: интерфейс смотчика кабеля (CableCoiler 500)
Опции	Воздухоструйный комплект, ножи из карбида вольфрама, счетверенные направляющие для кабеля, специальные направляющие для кабеля
Уровень шума	< 70 дБ-А
Электропитание	100, 115, 230 или 240 В (50/60 Гц)
Минимальные размеры участка (Д×Ш)	3×2 м
Масса EcoCut, нетто	22 кг
Соответствие требованиям ЕС	Машина для резки EcoCut 3300 полностью соответствует всем требованиям нормативных документов ЕС в части механической безопасности, электрической безопасности и электромагнитной совместимости
Важное замечание	Schleuniger рекомендует представлять образцы проводов в случае сомнений относительно технологических возможностей конкретной машины

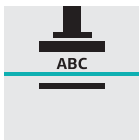
РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	СР-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов СР-12-9	ДЛ-12/А
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов СР-12-9	СРСТ-12

УЧАСТОК МАРКИРОВКИ И ИЗГОТОВЛЕНИЯ БИРОК



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций, связанных с изготовлением бирок и маркировкой продукции.

ОПЕРАЦИИ

Изготовление бирок и маркировка продукции.

СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

- ПК с установленным ПО IGE XAO.
- Принтер термотрансферный TrakMark DS.
- Принтер термотрансферный ТТ4000+.
- Принтер термотрансферный ТТ430.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЗОНЫ

Габариты зоны, м	2×1,8
Электропитание, В/Гц	230/50

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ

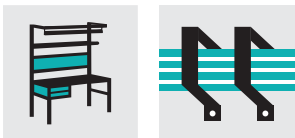


Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	СР-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов СР-12-9	ДЛ-12/А
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов СР-12-9	СРСТ-12



УЧАСТОК СБОРКИ ЖГУТА



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций по сборке жгута, а именно формирования ствола и отводов жгута с установкой дополнительных элементов жгута, в соответствии с документацией.

ОПЕРАЦИИ

- Раскладка жгута.
- Фиксация в ключевых точках сформированного на плазе жгута.
- Бандажирование жгута и установка дополнительных элементов на жгут.



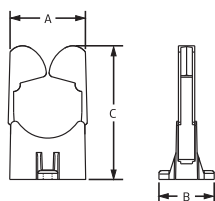
СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

- Монтажный стол для раскладки и вязки жгутов.
- Эластичные держатели.
- Держатели для пучков.
- Угловые стойки.
- Крепление для Т-образного разветвления.
- Держатели конца провода.
- Кабельная развилка.
- Ручной инструмент для зачистки и обжатия.
- Ручной инструмент для затяжки хомутов и бандажирования.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЗОНЫ

Минимальные размеры участка (Д×Ш), м	3×4
Подъемная рабочая поверхность с перфорацией для установки держателей, град.	от 0 до 90
Размер сборочной поверхности, мм	стандартно 1400×1800
Требуемые подключения	В соответствии с комплектацией участка

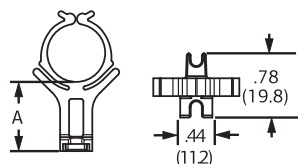
ЭЛАСТИЧНЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ



- Кабельные пучки формируются путем добавления отдельных проводов.
- Сформированные пучки легко извлекаются.
- Эластичная часть может быть заменена.
- Для использования только внутри помещений.

Артикул	РАЗМЕРЫ (Д×Ш×В), ММ	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ПУЧКА, ММ	МАТЕРИАЛ
RER.5-S6-X	30×21,3×48	12,7	Нейлон 6,6
RER.75-S6-X	30×28,4×56,1	19	Нейлон 6,6
RER.1.25-S6-X	30×41,7×72,6	31,8	Нейлон 6,6
RER2.0-S6-X	33,3×71,4×100,2	50,8	Нейлон 6,6

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ПУЧКОВ

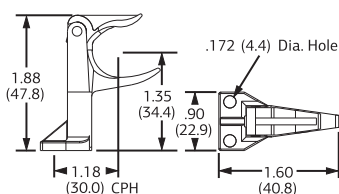


BR 5 and BR 75

- Конструкция зажимов в форме воронки позволяет быстро вставлять кабели.
- Сформированные пучки легко извлекаются.
- Для использования только внутри помещения.

Артикул	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ПУЧКА, ММ	ВЫСОТА ЗАЗОРА, ММ	МАТЕРИАЛ
BR.5-E6-C	12,7	27,2	Ударостойкий нейлон 6,6
BR.75-E6-C	19,0	24,1	Ударостойкий нейлон 6,6
BR2-1.3-X	50,8	33,5	Стеклонаполненный нейлон 6,6
BR2-1.3-A-X	50,8	34,3	Стеклонаполненный нейлон 6,6
BR2-1.5-X	50,8	40,4	Стеклонаполненный нейлон 6,6
BR2-4-X	50,8	103,1	Стеклонаполненный нейлон 6,6
BR2-6-X	50,8	152,9	Стеклонаполненный нейлон 6,6

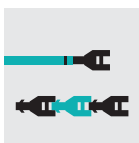
УГЛОВЫЕ СТОЙКИ



- Предназначены для предварительного формирования плотных жгутов на углах и в точках разделения.
- Верхнее плечо поворачивается вверх для легкого удаления сформированного жгута.
- Для использования только внутри помещений.

Артикул	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ПУЧКА, ММ	МАТЕРИАЛ
СРН.75-S8-X	19	Нейлон 6,6
СРЛ.75-S8-X	19	Нейлон 6,6

УЧАСТОК ОБЖАТИЯ НАКОНЕЧНИКОВ НА ЛЕНТЕ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для автоматизированного выполнения технологических операций по армированию конца провода контактом методом холодной опрессовки.

ОПЕРАЦИИ



Армирование концов провода контактом



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ КОНЦА ПРОВОДА КОНТАКТОМ

- Пресс с функцией зачистки провода StripCrimp 200 (холодный обжим провода до 6 мм²).
- Пресс для обжима UniCrimp 200 (холодный обжим провода до 6 мм²).
- Пресс для обжима Crimper-G (обжим до 2,5 мм²).
- Пресс с функцией зачистки провода ECM 03 (обжим до 2,5 мм²).
- Пресс с функцией зачистки провода UNIC-G (обжим до 2,5 мм²).

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Провода одиночные с изоляцией на основе ПВХ, PTFE, ETFE, FEP.
Подача контактов осуществляется в ленте закрытого и открытого типа.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ

	CRIMPER-G	ECM 03	UNIC-G	UNICRIMP 200	STRIPCRIMP 200
Диапазон сечений	0,5–2,5 мм ²	0,5–2,5 мм ²	0,5–2,5 мм ²	≤6 мм ²	≤4 мм ²
Длина опрессовки	8–10 мм	8 мм	8–10 мм	≤8 мм	≤8 мм
Способ обжатия	стандартный и четырехсторонний	стандартный	стандартный и четырехсторонний	стандартный	стандартный
Используемые контакты	гильза с изоляцией в ленте	гильза с изоляцией в ленте	гильза с изоляцией в ленте	контакт на ленте с боковой и задней подачей	контакт на ленте с боковой и задней подачей
Функция зачистки	–	+	+	–	+
Минимальная длина провода	30 мм	40 мм	35 мм	30 мм	30 мм
Электропитание	230 В/50 Гц/30 В·А	230 В/50 Гц/100 В·А	230 В/50 Гц/25 В·А	230 В/50 Гц/750 В·А	230 В/50 Гц/750 В·А
Давление воздуха	5,5 бар	–	5,5 бар	– (опционально)	– (опционально)
Время цикла	0,6 с	1,5 с	1,5 с	1 с	1 с
Габариты (Ш×Г×В)	150×410×620 мм	292×310×260 мм	390×330×430 мм	400×320×750 мм	350×350×710 мм
Вес	13 кг	16 кг	23 кг	80 кг	90 кг

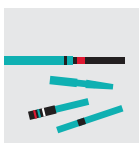
РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	CP-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов CP-12-9	ДЛ-12/А
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов CP-12-9	CPCT-12

УЧАСТОК ОБЖАТИЯ НАКОНЕЧНИКОВ РОССЫПЬЮ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для автоматизированного выполнения технологических операций по армированию конца провода контактом, поставляемым россыпью.



ОПЕРАЦИИ



Армирование концов провода контактом

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ КОНЦА ПРОВОДА КОНТАКТОМ

- Пресс для обжима рассыпных контактов с функцией зачистки Z+F Crimper-LS.
- Пресс для обжима рассыпных контактов с функцией зачистки Z+F UNIC-L.
- Пресс для обжима рассыпных контактов с функцией зачистки Z+F UNIC-LS.
- Пресс для обжима рассыпных контактов с функцией зачистки Z+F UNIC-LZ.
- Пресс для обжима рассыпных контактов с функцией зачистки Z+F AM 02 C.
- Пресс для обжима рассыпных контактов с функцией зачистки Z+F AM 02.
- Пресс для обжима рассыпных контактов с функцией зачистки Z+F AM 04.
- Пресс для обжима рассыпных контактов с функцией зачистки Z+F AM 04.1.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Провода одиночные с изоляцией на основе ПВХ, PTFE, ETFE, FEP.
Подача контактов осуществляется россыпью.
Возможна обработка контактов с изоляцией и без изоляции.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ

	CRIMPER-LS	UNIC-L	UNIC-LS	UNIC-LZ	AM 02 C	AM 02	AM 04	AM 04.1
Диапазон сечений	0,34–4 мм ²	0,5–2,5 мм ²	0,5–2,5 мм ²	2×0,5–2×1,5 мм ²	0,14–0,34 мм ²	0,5–4 мм ²	4–10 мм ²	4–10 мм ²
Длина опрессовки	6–12 мм	8 мм	6–10 мм	8 мм	6/8 мм	6–12 мм	8–12 мм	9–15 мм
Функция зачистки	–	+	+	+	+	+	+	+
Способ обжатия	четырёх-сторонний	стандартный и четырёх-сторонний	стандартный и четырёх-сторонний	стандартный	стандартный и четырёх-сторонний	стандартный и четырёх-сторонний	стандартный и четырёх-сторонний	стандартный и четырёх-сторонний
Используемые контакты	гильза с изоляцией	гильза с изоляцией	гильза с изоляцией	гильза с изоляцией	гильза с изоляцией и без изоляции	гильза с изоляцией	гильза с изоляцией	гильза без изоляции
Минимальная длина провода	14 мм	35 мм	27 мм	35 мм	16 мм	28 мм	28 мм	28 мм
Электропитание	230 В/50 Гц/110 В-А	230 В/50 Гц/110 В-А	230 В/50 Гц/70 В-А	230 В/50 Гц/110 В-А	230 В/50 Гц/105 В-А	230 В/50 Гц/110 В-А	230 В/50 Гц/110 В-А	230 В/50 Гц/110 В-А
Давление воздуха	5,5 бар	5,5 бар	5,5 бар	5,5 бар	5,5 бар	5,5 бар	5,5 бар	5,5 бар
Время цикла	1 с	1,5 с	1 с	1,5 с	1,5 с	1,5 с	2,5 с	2,5 с
Габариты (Ш×Г×В) мм	170×450×500	390×330×460	390×330×460	390×330×460	410×280×390	470×420×425	530×400×460	530×400×460
Вес кг	25 кг	31 кг	31 кг	31 кг	23 кг	38 кг	42 кг	42 кг

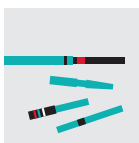
РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	СР-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов СР-12-9	ДЛ-12/А
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов СР-12-9	СРСТ-12

УЧАСТОК ОБЖАТИЯ СИЛОВЫХ НАКОНЕЧНИКОВ РОССЫПЬЮ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для автоматизированного выполнения технологических операций по армированию конца провода силовым контактом, поставляемым россыпью.

ОПЕРАЦИИ



Армирование концов провода силовым контактом



Тип обжатия наконечника

ПРЕССЫ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ КОНЦА ПРОВОДА КОНТАКТОМ

- Пневмопресс для обжима рассыпных контактов Z+F SC-03 (обжим провода до 70 мм²).
- Пресс для обжима рассыпных контактов CRIMPATIC 971-150 (обжим провода до 100 мм²).
- Пневмопресс для обжима рассыпных контактов серии CT-60 (обжим провода до 180 мм²).
- Пресс для обжима рассыпных контактов Hybrid Press Exmore (обжим провода до 240 мм²).
- Пресс для обжима рассыпных контактов CRIMPATIC 972-330 (обжим провода до 300 мм²).

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Провода одиночные с изоляцией на основе ПВХ, PTFE, ETFE, FEP.
Подача контактов осуществляется россыпью.
Используются втулочные наконечники, возможно применение контакта открытого типа.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО УЧАСТКА

	Z+F SC-03	CRIMPATIC 971-150	CT-60	HYBRID PRESS EXMORE	CRIMPATIC 972-330
Поперечное сечение провода	< 70 мм ²	< 100 мм ²	< 180 мм ²	< 300 мм ²	< 300 мм ²
Длительность рабочего цикла	Менее 2,5 с	1,7–2,5 с	4 с	2 с	1,7–2,5 с
Электропитание	100–240/50–60/50 В/Гц/В·А	400 В, 3~/N/PE, 50/60 Гц, 16 А	110–240 В AC	AC 380 В / 50 Гц, 7,5 кВт	400 В, 3~/N/PE, 50/60 Гц, 16 А
Подача сжатого воздуха	5,5 бар	–	6 бар	6 бар	–
Размеры участка	1×1,2 м	1×1,2 м	1×1,2 м	1,5×2 м	1,5×2 м
Масса	23,5 кг	495 кг	60 кг	900 кг	1550 кг

УЧАСТОК ПО ЛАЗЕРНОЙ ЗАЧИСТКЕ ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций бесконтактной зачистки при помощи лазерного излучения. При данном способе зачистки отсутствуют факторы повреждения жилы провода.



ОПЕРАЦИИ



Бесконтактная зачистка с использованием лазера

СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

Установка лазерной зачистки проводов системы NoNic Benchtop или NoNic Handheld.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Провода одиночные с изоляцией на основе ПВХ, PTFE, ETFE, FEP, Polyamide (МГШВ, МГТФ, МС, Spec44, Spec55, EN2267).
- Кабели многожильные экранированные с изоляцией на основе ПВХ, PTFE, ETFE, FEP, Polyamide (МГТФЭ, МГШВЭ, МСЭ).

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЗОНЫ

Размещение	Настольное
Габариты (Д×Ш×В)	407×204×321 мм
Вес	16 кг
Электропитание	90–230 В AC/50–60 Гц 200 Вт
Уровень шума	До 60 дБ
Интерфейс	Монитор 3,5 дюйма
Система удаления продуктов горения	Интегрированный фильтр

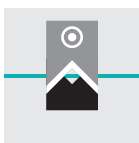
РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	СР-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов СР-12-9	ДЛ-12/А
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов СР-12-9	СРСТ-12

УЧАСТОК ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ЗАЧИСТКЕ ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для автоматизированного выполнения технологических операций по механической зачистке конца провода.

ОПЕРАЦИИ



Частичная зачистка с возможностью скрутки жилы



Полная зачистка с возможностью скрутки жилы



Многопозиционная зачистка



Укороченный проводник



Повторный захват



Частичная зачистка, повторное обрезание



Полная зачистка, удаление остатков



НАСТОЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ЗАЧИСТКИ КОНЦА ПРОВОДА

- UniStrip 2015 (только полная и частичная зачистка, диапазон сечений 0,03–2,08 мм², макс. внешний диаметр провода 3,2 мм).
- UniStrip 2300 (диапазон сечений 0,03–6 мм², макс. внешний диаметр провода 5,5 мм).
- UniStrip 2550 (диапазон сечений 0,03–6 мм², макс. внешний диаметр провода 5,5 мм, возможно применение специальных ножей).
- UniStrip 2600 (диапазон сечений 0,03–16 мм², макс. внешний диаметр провода 9 мм, возможна обработка плоского кабеля до 11 мм).
- RotaryStrip 2400 (диапазон сечений 0,013–6 мм² (36...10 AWG) мм², макс. внешний диаметр провода до 7 мм), возможна скрутка жилы.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Провода одиночные и многожильные с изоляцией на основе ПВХ, PTFE, ETFE, FEP.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЕДИНИЦ

	US2015	US2300	US2550	US2600	RS2400
Диапазон размеров проводов	0,03–2,08 мм ² (32...14 AWG)	0,03–6 мм ² (32...10 AWG)	0,03–6 мм ² (32...10 AWG)	0,03–16 мм ² (32...6 AWG)	0,013–6 мм ² (36–10 AWG)
Макс. внешний диаметр кабеля	3,2 мм	5,5 мм	5,5 мм	9 мм	7 мм
Макс. ширина плоского кабеля	–	–	–	11 мм	–
Шаг установки диаметра	0,01 мм	0,01 мм	0,01 мм	0,01 мм	0,01 мм
Длина зачистки	1–20 мм	0,5...46 мм (сумма длины зачистки и длины стягивания изоляции не должна превышать 53,4 мм)	0,5–43мм	0,1–80 мм	0,1–34 мм
Длительность рабочего цикла	Около 0,3 с	0,35 с (провод сечением 0,75 мм ² , длина зачистки 10 мм, длина стягивания изоляции 5 мм)	0,35 с (провод сечением 0,75 мм ² , длина зачистки 10 мм, длина стягивания изоляции 5 мм)	Около 0,6 с (при зачистке на длину 20 мм)	1 с
Ножи для зачистки	V-образные	V-образные	V-образные, радиусные, круглые, специальные	V-образные, радиусные, круглые, специальные	плоские карбидные ножи
Давление сжатого воздуха	5...6 бар	–	–	–	–
Расход сжатого воздуха	0,28 л/цикл	–	–	–	–
Уровень шума	< 75 дБ·А	< 70 дБ·А	< 70 дБ·А	59 дБ·А	<70 дБ·А
Электропитание	–	100/115 В AC, 230/240 В AC, 65 Вт, 50/60 Гц	100/115 В AC, 230/240 В AC, 65 Вт, 50/60 Гц	230/240 В: предохранитель 1,0 А с задержкой срабатывания, 50/60 Гц, 100 В·А	230/240 В переменного тока, 100 В·А, 50/60 Гц
Размеры (Д×Ш×В)	265×70×135 мм	390×130×280 мм	390×130×280 мм	500×140×235 мм	390×130×280мм
Масса	2,0 кг/2,4 кг	10 кг	9,4 кг	12 кг	10 кг
Соответствие требованиям ЕС	Машина для зачистки UniStrip полностью соответствует всем требованиям нормативных документов ЕС в части механической безопасности, электрической безопасности и электромагнитной совместимости				
Важное замечание	Schleuniger рекомендует представлять образцы проводов в случае сомнений относительно технологических возможностей конкретной машины				

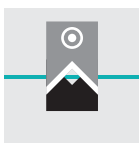
РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	CP-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов	ДЛ-12/А
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов CP-12-9	СРСТ-12

УЧАСТОК ПО ЗАЧИСТКЕ ЭКРАНИРОВАННЫХ ПРОВОДОВ И КОАКСИАЛЬНЫХ КАБЕЛЕЙ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для автоматизированного выполнения технологических операций по механической зачистке экранированных проводов и коаксиальных кабелей.



ОПЕРАЦИИ



Частичная зачистка



Полная зачистка



Многопозиционная зачистка



Обработка многослойного провода, 1-й этап
Частичная или полная зачистка со скручиванием



Обработка многослойного провода, 2-й этап. Частичная или полная зачистка



Обработка многослойного провода, 3-й этап. Частичная или полная зачистка

НАСТОЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ЗАЧИСТКИ ЭКРАНИРОВАННЫХ ПРОВОДОВ И КОАКСИАЛЬНЫХ КАБЕЛЕЙ

- CoaxStrip 5200.
- CoaxStrip 5300.
- CoaxStrip 5400.
- CoaxStrip 5500.
- SemiRigid 1050 (для зачистки полужесткого коаксиального кабеля наружным диаметром от 0,86 до 4,5 мм).

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Экранированные одиночные провода.

КОАКСИАЛЬНЫЕ КАБЕЛИ ТИПА

PK 50-(до 14)-X, PK 75-(до 14)-X, M-17/119 RG 174, M-17/28 RG 058, M-17/74 RG 213, M-17/29 RG 59, M-17/2 RG 6, M-17/6 RG 11, M-17/90 RG 071, M-17/45 RG 108
 SUCCOFEED_1/4_HF_FR, SUCCOFEED_3/8_HF_FR, SUCCOFEED_1/2_HF_FR, SUCCOFORM_47_CU_LSFH, SUCCOFORM_86, SUCCOFORM_250-01
 SR (SemiRigid 1050) SEMI-RIGID EZ_47_TP_M17, SEMI-RIGID EZ_47_AL_TP, SEMI-RIGID EZ_86_TP_M17, SEMI-RIGID EZ_141_AL_TP_M17, PK-50-2-25, PK-50-2-27, PK-50-2-29, PK 50-1,5-216, PK 50-1,5-22C, PK 50-1,5-22T, PK 50-1-23C, PK 50-3,7-41, PK 50-3-28, PK 50-4-41, PK 50-4-41C

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	CP-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов CP-12-9	ДЛ-12/A
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов CP-12-9	CPCT-12



ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЕДИНИЦ

	CS5200	CS5300	CS5400	CS5500	SEMIRIGID 1050
Макс. диаметр кабеля	7 мм	7 мм	11 мм	15 мм	4,5 мм
Шаг установки диаметра	0,01 мм	0,01 мм	0,001 мм	0,001 мм	0,01 мм
Макс. длина зачистки	33 мм	30 мм	40 мм	85 мм	30 мм
Шаг установки длины зачистки	0,01 мм	0,01 мм	0,01 мм	0,001 мм	0,01 мм
Макс. число этапов зачистки	3	9	9	9	–
Зажатие кабеля	Программируемое усилие зажима	Автоматическое с программной установкой усилия зажима	Автоматическое с программной установкой усилия зажима	Автоматическое с программной установкой усилия зажима	–
Длительность рабочего цикла	От 4,2 с (в зависимости от типа кабеля и программы)	От 4 с (в зависимости от типа кабеля и программы)	От 4 с (в зависимости от типа кабеля и программы)	От 7 с (в зависимости от типа кабеля и программы)	От 3 с (в зависимости от типа кабеля и программы)
Производительность	Макс. 650 шт./ч (в зависимости от типа кабеля и программы)	300–650 шт./ч (в зависимости от типа кабеля и программы)	300–600 шт./ч (в зависимости от типа кабеля и программы)	200–450 шт./ч (в зависимости от типа кабеля и программы)	–
Емкость памяти программ	1000 кабелей	1000 кабелей/100 списков проводов	1000 кабелей/100 списков проводов	1000 кабелей/100 списков проводов	1000 кабелей
Интерфейсы	Ножная педаль, USB-хост	RS-232; ножная педаль, интерфейс робота (опция)	RS-232; ножная педаль, интерфейс робота (опция)	RS-232; ножная педаль, интерфейс робота (опция)	USB-хост (2 шт.), ножная педаль, Ethernet (по запросу)
Уровень шума	< 70 дБ·А	< 70 дБ·А	< 70 дБ·А	< 70 дБ·А	< 70 дБ·А
Давление сжатого воздуха	–	–	–	–	6 бар / 0,6 МПа
Расход воздуха на рабочий цикл	–	–	–	–	7–30 л при давлении 6 бар (в зависимости от типа кабеля и программы)
Электропитание	100/115 В (AC), 230/240 В (AC), 100 В·А, 50/60 Гц	100/115 В (AC): предохранитель 2,0 А с задержкой срабатывания, 230/240 В: предохранитель 1,0 А с задержкой срабатывания, 50/60 Гц, 100 В·А	100/115 В–: предохранитель 2,0 А с задержкой срабатывания, 230/240 В: предохранитель 1,0 А с задержкой срабатывания, 50/60 Гц, 150 В·А	100/240 В: предохранитель 3,15 А с задержкой срабатывания, 50/60 Гц, 400 В·А	100/115 В (AC), 230/240 В (AC), 150 В·А, 50/60 Гц
Размеры (Д×Ш×В)	390×130×280 мм	494×140×218 мм	480×140×235 мм	689×199×311 мм	566×215×252 мм
Масса	10 кг	9,7 кг	12 кг	20 кг	19,5 кг (нетто)

МАШИНЫ ДЛЯ РАБОТЫ С МИКРОКОАКСИАЛАМИ

	CS 5300 NT	CS 5300 RX
Макс. диаметр кабеля	4 мм	2 мм
Мин. диаметр жилы	0,15 мм	0,07 мм
Шаг установки диаметра	0,01 мм	0,01 мм
Макс. длина зачистки	27 мм	29 мм
Шаг установки длины зачистки	0,01 мм	0,001 мм
Макс. число этапов зачистки	9	9
Зажатие кабеля	Автоматическое с программной установкой усилия зажима	
Производительность	До 650 шт./ч (в зависимости от типа кабеля и программы)	
Емкость памяти программ	1000 кабелей/100 списков проводов	
Интерфейсы	RS-232; ножная педаль, интерфейс робота (опция)	
Уровень шума	< 70 дБ·А	
Электропитание	230/240 В: предохранитель 1,0 А с задержкой срабатывания, 50/60 Гц, 100 В·А	100/240 В: предохранитель 3,15 А с задержкой срабатывания, 50/60 Гц, 100 В·А
Давление и расход сжатого воздуха	Расход 5...12 л/мин при давлении 5 бар (в зависимости от программы)	
Размеры (Д×Ш×В)	494×140×218 мм	
Масса	10 кг	9 кг

УЧАСТОК ПО РАБОТЕ С ВОЛОКОННОЙ ОПТИКОЙ







НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций, связанных с зачисткой оптоволоконного кабеля, заделкой, а также для полировки оптических контактов и контроля качества.



ОПЕРАЦИИ

-  Мерная нарезка оптоволоконна
-  Зачистка внешней оболочки
-  Обрезка кевларовых нитей
-  Зачистка первичного покрытия волокна

ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматическая машина для резки EcoCut 3300.
- Машина для зачистки оптоволоконных кабелей UniStrip 2545.
- Машина для обрезки кевларовых нитей FiberOptic 7010.
- Машина для зачистки волокон FiberStrip 7030 (одиночный ОВК).
- Комплекты для заделки оптического кабеля 187-017-220SM, 187-017-220MM.
- Комплекты для полировки оптических контактов 182-018, 182-045.
- Стационарная система для контроля качества полировки GBS1001.
- Оптический рефлектометр во временной области DTX-OTDR-KIT.
- Аппарат для сварки оптических волокон FSM-60S.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Одномодовые и многомодовые волоконно-оптические кабели.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	CP-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов CP-12-9	ДЛ-12/A
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов CP-12-9	СРСТ-12

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЕДИНИЦ

EcoCut 3300

Макс. внешний диаметр	12 мм
Макс. размер провода	многопроволочный — 16 мм ² (6 AWG); однопроволочный — 6 мм ² (10 AWG)
Макс. ширина кабеля	100 мм
Макс. скорость подачи	1,60 м/с
Усилие протяжки	100 Н
Шаг установки длины	0,1 мм
Уровень шума	< 70 дБ·А
Электропитание	100, 115, 230 или 240 В (50/60 Гц)
Размеры (Д×Ш×В)	460×270×270 мм
Масса нетто	22 кг

UniStrip 2545

Диапазон размеров проводов	0,03–2,08 мм ² (32–14 AWG)
Точность установки диаметра	0,01 мм
Макс. внешний диаметр кабеля	3,2 мм
Длина зачистки	25–45 мм
Цена деления шкалы полной зачистки	0,5 мм
Цена деления шкалы частичной зачистки	2 мм
Длительность рабочего цикла	Около 0,3 с
Ножи для зачистки	V-образные
Давление сжатого воздуха	5–6 бар
Расход сжатого воздуха	0,28 л/цикл
Уровень шума	< 75 дБ·А
Размеры (Д×Ш×В)	265×70×135 мм
Масса	2,0/2,4 кг

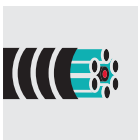
FiberOptic 7010

Макс. внеш. диаметр кабеля	4,5 мм
Наименьшая длина оставшегося отрезка кевларовых нитей	3 мм
Длительность рабочего цикла	Не менее 3 с (в зависимости от числа ходов ножа)
Электропитание	100/115/230 В (АС), 50/60 Гц, 1000 В·А (вакуумная система)
Подача сжатого воздуха	Давление 0,5–0,7 МПа, расход 0,12 л/ход
Размеры	Машина для резки: 600×75×130 мм. Вакуумная система: Ø 200 x 500 мм
Масса	Машина для обрезки: 3,0 кг. Вакуумная система: 6,5 кг
Комплект поставки	Машина для обрезки кевларовых нитей FiberOptic 7010, ножная педаль Опция: вакуумная система

Машина для зачистки волокон FiberStrip 7030

Область применения	Одиночный оптоволоконный кабель: 125/250 мкм...125/900 мкм
Макс. длина зачистки	35 мм
Скорость зачистки	Регулируемая — 5...15 мм/с
Время нагрева	16 дискретных значений — от 1,5 до 13 с
Температура нагрева	10 дискретных значений — от Off (нет нагрева) до 140 °С
Длительность рабочего цикла	5...20 с (в зависимости от настроек)
Электропитание	Вход: 100/240 В (АС), 47/63 Гц, 0,4 А Выход: 12 В, 1,25 А
Размеры (Д×Ш×В)	160×54×45 мм
Масса	0,7 кг

УЧАСТОК ПО БАНДАЖИРОВАНИЮ ЖГУТОВ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций по бандажированию жгута проводов лентой. Данная операция, как правило, выполняется после снятия жгута с зафиксированными ответвлениями со сборочного стола.



ОПЕРАЦИИ



Бандажирование лентой жгута проводов с заданным шагом перекрытия

ОБОРУДОВАНИЕ

- | | |
|--|-----------|
| - Автоматическая машина для лентообмотки | KTR 10 |
| - Автоматическая машина для лентообмотки | KTR 50 |
| - Автоматическая машина для лентообмотки с возможностью программирования | KTR 100 |
| - Автоматическая машина для лентообмотки с возможностью программирования | KTR 500 |
| - Автоматическая машина для лентообмотки | KTL 10 |
| - Автоматическая машина для лентообмотки с возможностью программирования | KTL 500 |
| - Автоматическая машина для лентообмотки с возможностью программирования | KTL 1000R |
| - Ручной полуавтоматический лентообмотчик | KTHB |

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Все стандартные изоляционные ленты, такие как полиимидная, фторопластовая, стеклолента, нейлоновая, ПВХ, ПМФ; лента шириной от 9 до 19 мм.

ХАРАКТЕРИСТИКИ УЧАСТКА

	КТР 10	КТР 100	КТР 50	КТР 500	КТЛ 10	КТЛ	КТЛ 1000R	КТНВ
Скорость вращения	100–1000 об/мин, простая, бесступенчатая регулировка скорости с помощью педали, в т. ч. обмотки позиционирования головки блока	100–1000 об/мин, программируемая	100–1000 об/мин, простая, бесступенчатая регулировка скорости с помощью педали	100–1000 об/мин, программируемая	100–1000 об/мин, бесступенчатая регулировка скорости с помощью педали	100–1000 об/мин, программируемая		30–400 об/мин
Скорость подачи	0–70 мм/об				0–40 мм/об	0–50 мм/об		
Кабельный жгут диаметром	До 20 мм (или согласно требованиям заказчика)					До 20 мм (или согласно запросу клиента)		2–20 мм
Ширина ленты	9–19 мм (или согласно требованиям заказчика)					9–19 мм (или согласно запросу клиента)		9–19 мм
Материал ленты	Любая лента							
Подключение	Однофазное, 230 В/50 Гц, 6 бар сжатого воздуха	Трехфазное, 230 В/50 Гц, 6 бар сжатого воздуха	Однофазное 230 В/50 Гц, 6 бар сжатого воздуха	Трехфазное напряжение 230/400 В, 50 Гц, 6 бар сжатого воздуха	Однофазное, 230 В, сжатый воздух 6 бар	Трехфазное, напряжение, 230/400 В, 50 Гц, 6 бар сжатого воздуха		230 В-адаптер
Размеры участка	3×2 м							

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм
 Освещение рабочей поверхности для столов,
 не менее 1200 люкс
 Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм
 Комплект стоек к рабочему столу

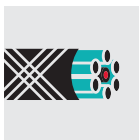
СР-12-9

ДЛ-12/А

ТП-01/П

Комплект стоек

УЧАСТОК ПО ОПЛЕТЕНИЮ ЖГУТОВ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций по оплетению кабельных сборок и жгутов. Данная технология позволяет защитить жгут от механических повреждений, обеспечить непрерывное экранирование по всей длине, уменьшить массогабаритные характеристики за счет плотного оплетения.

Оборудование, работающее на данном участке, позволяет оплести кабельные сборки и жгуты со следующими характеристиками:

- Длина оплетения кабеля с установленными соединителями: от 1 до 3000 м.
- Диаметр жгута: от 5 до 50 мм.
- Возможность оплетения жгута с ответвлениями: количество ветвей не ограничено.
- Диаметр ветви: от 5 до 50 мм.
- Длина ветви: от 0,5 м.
- Расстояние между ветвями (мин.): 100 мм.
- Допустимая масса жгута (кабеля) для оплетения (макс.): 500 кг.
- Плотность оплетения: 85–99%.
- Привод: электродвигатель со всеми необходимыми устройствами управления, выход 0,75 кВт, включая электронное управление от перегрузки.
- Напряжение: 400 В/50 Гц/3 фазы.
- Основание сделано из стабильной стальной конструкции.



ОПЕРАЦИИ

- Оплетение кабельных сборок.
- Оплетение разветвленных жгутов.
- Оплетение протяженных кабелей для защиты от грызунов.

ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматическая машина для оплетения жгутов KBB 1/48-100.
- Автоматическая машина для намотки катушек UPS 300 ELTRA.
- Шпулярник GM-12.

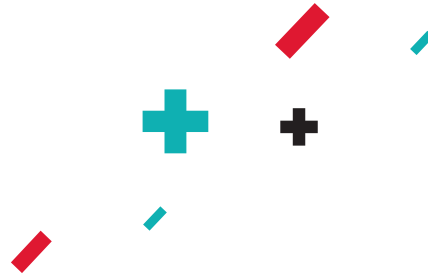
МАТЕРИАЛЫ

ТИП НИТИ (ОБОЗНАЧЕНИЕ И НОМЕР НОРМАТИВНОГО ДОКУМЕНТА)

- Нить Твагон 2200–644 текс.
- Нить Кевлар 49–632 текс.
- Нить арамидная Руслан ТУ 2272-018-51605609-2011.
- Жгут Руслан ТУ 2272-007-51605609-2011.
- Пряжа арамидная техническая ТУ 9011-015-40551336-2004.
- Нить полиэфирная ТУ 6-13-00209556-146-98.
- Кремнеземная нить ТУ 5952-153-05786904-99.
- Стеклонить ЕС4-ЕС9.
- Базальтовая нить.

ТИП ПРОВОЛОКИ (ОБОЗНАЧЕНИЕ И НОМЕР НОРМАТИВНОГО ДОКУМЕНТА)

- Проволока ASI 321, диаметр 0,07–0,14 мм.
- Проволока стальная нержавеющая, не пружинная, диаметр 0,07–0,14 мм.
- Медная луженая проволока диаметр 0,1 мм.
- Проволока вольфрамовая.



ХАРАКТЕРИСТИКИ УЧАСТКА

Минимальные размеры участка (Д×Ш)	6×4 м
Требуемые подключения	380 В 0,75 кВт + 230 В 0,75 кВт

АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ ОПЛЕТЕНИЯ ЖГУТОВ КВВ 1/48-100

С веретенной системой фирмы HERZOG, диаметр крылатки 100 мм, 1-головочная конструкция, 48 веретен. Главный привод и привод съема работают в масляной ванне, благодаря чему достигается особенно высокий срок службы и низкий уровень шумов. Приводной агрегат: электродвигатель в комплекте со всеми распределительными органами. Мощность 0,75 кВт, включая электронный контроль перегрузок. Данные по току: 400 В, 50/3 + нулевой провод.

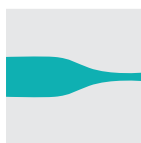
АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ НАМОТКИ КАТУШЕК UPS 300 ELTRA

Настольное исполнение. Предназначена для параллельной намотки на фланцевые катушки тончайших проволок и нитей. Со сменными адаптерами для катушек 40×27 мм, 42×110 мм и 42×130 мм. Приводной агрегат: электродвигатель мощностью 0,75 кВт. Данные по току: 230 В, 50/60 Гц +1 нулевой провод. Выставляются: постоянное число оборотов от 90 до 2000 об/мин или постоянная скорость перематываемого изделия от 30 до 300 м/мин. Точная параллельная раскладка с помощью системы HERZOG ELTRA Elektronische Traversiervorrichtung mit Servomotor Antrieb. Управление осуществляется с помощью SIEMENS SPS с Touch Screen Panel SIEMENS TP 177B с возможностью внесения в память различных параметров.

ШПУЛЯРНИК GM-12

Шпулярник с 12 позициями, с приводом, для работы с тончайшими нитями и проволокой. Для стандартных катушек DIN 160, 200, 250, 400. Макс. вес 15 кг. С приводом от мотора. Каждая позиция оборудована Hysterese-сцеплением (Hysterese Kupplung) с регулировкой силы торможения. Пневматическое торможение при достижении заданной на шпуленмоточной машине длины намотки (6 ATM давление воздуха необходимо). Комбинация: привод с Hysterese-сцеплением и регулировка силы торможения позволяют достигать постоянный радиальный съём материала при очень низкой силе натяжения.

УЧАСТОК ПО РАБОТЕ С ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫМИ МАТЕРИАЛАМИ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций по усаживанию термоусаживаемых материалов.

ОПЕРАЦИИ

Термоусаживание.

ОБОРУДОВАНИЕ

- Настольный ИК-фен IR 060440 Exmore Benelux bvba.
- Портативный ИК-фен IR 060439 Exmore Benelux bvba.
- Универсальный ИК-фен (рабочая зона 120 мм) IR 065684 Exmore Benelux bvba.

ПЕРЕМАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Термоусаживаемые трубки с клеевым слоем и без клеевого слоя, термоусаживаемые муфты концевые и соединительные, термоусаживаемые гильзы КДЗС DYST DYBT.

ХАРАКТЕРИСТИКИ УЧАСТКА

	IR 060440	IR 060439	IR 065684
Мощность	макс. 300 Вт	макс. 300 Вт	макс. 1400 Вт
Тип защиты	IP 40	IP 30	IP 30
Класс защиты	I	I	I
Термозащита	Класс 0	Класс 0	Класс 0
Рабочий диапазон окружающей среды	0–40 °С	0–40 °С	0–40 °С
Влажность окружающей среды рабочий диапазон	15–85% r.h.	15–85% r.h.	15–85% r.h.
Длина кабеля подключения к сети	1,5 м	3 м	1,5 м
Вес	1900 г	500 г	2700 г
Габариты (Д×Ш×В) (Ø×L)	220×110×210 мм	50×280 мм	246×210×128 мм
Ресурс ИК-излучающего элемента	2000 час.	2000 час.	5000 час.
Угол наклона излучающего элемента			макс. 20°
Расстояние между излучающими элементами			мин. 15 макс. 60 мм
Габариты зоны ИК-облучения (Д×В)			120 × макс. 60 мм

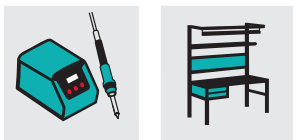
РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	СР-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов СР-12-9	ДЛ-12/А
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов СР-12-9	СРСТ-12

УЧАСТОК ПО СБОРКЕ ЖГУТОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПАЙКИ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций по армированию конца провода контактами или наконечниками с применением пайки.

ОПЕРАЦИИ

Монтаж с применением пайки.

ОБОРУДОВАНИЕ

- Паяльники Hakko FX-600, FX-601.

МОДЕЛЬ	FX-600	FX-601
Потребляемая мощность	50 Вт	47 Вт
Диапазон температур	+200...500 °С	+240...540 °С
Стабильность температуры	±1 °С от установленной температуры	±1 °С от установленной температуры
Сопротивление заземления	< 2 Ом	< 2 Ом
Потенциал заземления	< 2 мВ	< 2 мВ
Тип нагревателя	керамический	керамический
Стандартный наконечник	Shape-B (№ T18-B)	Shape-2B (№ T19-B2)
Общая длина*	233 мм (с наконечником Shape B)	237 мм (с наконечником Shape 2B)
Общий вес*	61 г (с наконечником Shape B)	68 г (с наконечником Shape 2B)

- Поглотитель паяльного дыма Hakko 493.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Любые оловянно-свинцовые припой.

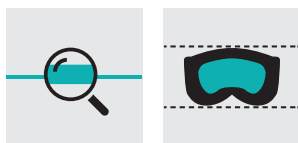
РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	СР-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов СР-12-9	ДЛ-12/А
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов СР-12-9	СРСТ-12

УЧАСТОК ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ЖГУТОВЫХ СБОРОК



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок выполнения операций, связанных с техническим контролем кабельных сборок и жгутов.

ОПЕРАЦИИ

- Визуальный контроль.
- Контроль высоты опрессовки.

ОБОРУДОВАНИЕ

- Лампа бестеневая с увеличительной линзой типа VKG.
- Измеритель высоты обжима Schleuniger CHM.
- Ручной инструмент.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ

Лампа бестеневая с увеличительной линзой типа VKG

- Источник света: светодиоды (90 шт.).
- Материал линзы: стекло.
- Диаметр линзы: 127 мм.
- Увеличение: 5 диоптрий.
- Электропитание: 220–240 В.
- Удобный пантографический механизм для точного позиционирования.
- Струбцинное крепление к столу.
- Цвет: белый.

Измеритель высоты обжима Schleuniger CHM

Микрометр	Стандартная комплектация: Mitutoyo Digimatic, опционально: Sylvac
Разрешение	Стандартная комплектация: 0,01 мм
Электропитание	110/220 В~
Размеры (Д×Ш×В)	155×125×233 мм
Соответствие требованиям ЕС	Измеритель высоты обжима CHM полностью соответствует всем требованиям нормативных документов ЕС в части механической безопасности, электрической безопасности и электромагнитной совместимости
Важное замечание	Schleuniger рекомендует представлять образцы проводов в случае сомнений относительно технологических возможностей конкретной машины

ИССЛЕДУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ

Контрольные точки жгутовых сборок, контролируемые неразрушающими методами, а именно визуальным контролем, и измерения, проводимые при помощи средств измерения.

ХАРАКТЕРИСТИКА УЧАСТКА

- Габариты участка: 2×2 м
- Электроподключение: 230 В/50 Гц

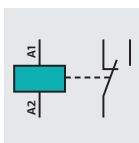
РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	СР-12-9
Угловой стол, размер 1200×500 мм	УС-1
Освещение рабочей поверхности не менее 1200 люкс	ДЛ-12/А
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Панель электромонтажная, для столов СР-12-9	½ ЭПА-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Полка наклонная, размер 534×295 мм	ПН-12
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов СР-12-9	СРСТ-12
Комплект стоек к рабочему столу	Комплект стоек

РАБОЧЕЕ МЕСТО ПО ПРОВЕРКЕ РЕЛЕ



НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для группового функционального контроля и параметрических измерений следующих характеристик электромагнитных реле с одной обмоткой и одной контактной группой нормально разомкнутого типа: сопротивления обмотки, сопротивления замкнутых контактов, сопротивления изоляции между разомкнутыми контактами, сопротивления изоляции между обмоткой и контактами.

Рабочее место предназначено для обеспечения проведения входного контроля реле на предприятиях-изготовителях электронной промышленности.

ОБОРУДОВАНИЕ

Основой рабочего места РМПП-VXI-800-60 является система автоматизированная измерительная (САИ) ТЕСТ-9110-VXI-103-800, к которой посредством кабелей подключается устройство проверки реле УПР1 и внешний двухканальный источник питания (ИП) GW Instek GPD72303S.

Состав рабочего места проверки реле РМПП-VXI-800-60 (ФТКС.411713.154):

- Система автоматизированная измерительная ТЕСТ-9110-VXI-103-800 (ФТКС.411713.132).
- Устройство проверки реле УПР1 (ФТКС.687420.112).
- Источник питания GW Instek GPD72303S.
- Комплект кабелей.
- Принадлежности.
- Комплект эксплуатационной документации.

ХАРАКТЕРИСТИКА УЧАСТКА

- Габариты участка: 2×2 м
- Электроподключение: 230 В/50 Гц

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	СР-12-9
Угловой стол, размер 1200×500 мм	УС-1
Освещение рабочей поверхности не менее 1200 люкс	ДЛ-12/А
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Панель электромонтажная, для столов СР-12-9	½ ЭПА-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Полка наклонная, размер 534×295 мм	ПН-12
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов СР-12-9	СРСТ-12
Комплект стоек к рабочему столу	Комплект стоек

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ

- Тип поддерживаемых реле: SIL12-1A85-76D3K (Meder), MSS41A05B (Comus).
- Количество одновременно проверяемых образцов реле (шт.): до 60.
- Количество обмоток реле: 1.
- Количество и тип контактной группы: 1, нормально разомкнутая двухконтактная.
- Напряжение обмотки (макс., В): 30.
- Ток обмотки (макс., А): 0,9.
- Диапазон измерения сопротивления обмотки: от 0 до 5 кОм.
- Тип схемы измерения сопротивления обмотки: двухпроводная.
- Измерение сопротивления замкнутых контактов: от 0 до 1 Ом.
- Тип схемы измерения сопротивления замкнутых контактов: четырехпроводная.
- Диапазон измерения сопротивления изоляции (МОм): от 0,1 до 100.
- Время выдержки при проверке электрической прочности изоляции (с): 1.
- Диапазон напряжения постоянного тока при проверке электрической прочности изоляции (В): от 5 до 500.

УЧАСТОК АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРОВЕРКИ ЖГУТОВ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок по автоматической проверке жгутов предназначен для автоматизированного измерения и проверки сопротивления соединенных цепей, сопротивления изоляции и прочности изоляции цепей электронных объектов при их испытаниях и эксплуатации.

ОБОРУДОВАНИЕ

СИСТЕМА «ТЕСТ-9110-VXI»

«Тест-9110-VXI» представляет собой модульную систему, построенную на основе международного стандарта VXIbus. Ее основное назначение — контроль кабельных сетей сложных и ответственных объектов (космические аппараты, самолеты, системы управления непрерывными производствами и энергетическими объектами и др.), несмонтированных печатных плат, а также проверка качества монтажа электрических блоков перед первым включением в состав ответственных систем. Минимальный вариант системы состоит из 200 каналов, далее «Тест-9110-VXI» может расширяться до 120 000 каналов.



СОСТАВ УЧАСТКА

Перечень и описание основного оборудования системы «Тест-9110-VXI» для создания рабочего места для проверки жгутов приведен ниже.

Стандартный комплект ТЕСТ-9110-VXI,

Состоящий из крейта с контроллером Ethernet и установленных в него модулей-измерителей ИС4 и набора модулей-коммутаторов ВВК6 обеспечивает:

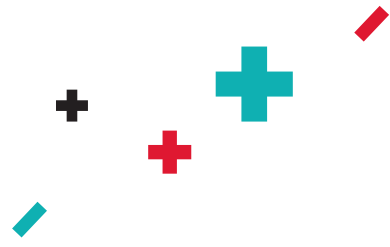
- коммутацию измерительных точек объекта контроля на измеритель ИС4 или внешние приборы, каждый модуль-коммутатор ВВК6 — 100 точек подключения;
- измерение сопротивлений от 0,01 Ом до 10 МОм по двухпроводной и четырехпроводной схеме в режимах фиксированных диапазонов или в режиме программной установки стабильного тока от 5 мА до 1 А и напряжения от 0,5 В до 30 В;
- измерение сопротивления изоляции от 0,1 МОм до 1000 МОм при подаче напряжения от 4 до 1000 В;
- измерение емкости до от 1 нФ до 1 мкФ;
- измерение постоянного и переменного напряжения до 700 В.

Пробойная установка GPT-79903

Подключается к штатному коммутатору «Тест-9110-VXI» и обеспечивает контроль электрического пробоя изоляции при напряжениях до 5000 В переменного тока или 6000 В постоянного тока, а также измерение сопротивления изоляции до 50 ГОм при напряжении до 1000 В.

LCR-измеритель IET/Quadtech 1920

Подключается к штатному коммутатору «Тест-9110-VXI» и обеспечивает измерение емкости до 9,999 Ф, индуктивности до 99,999 Гн.



Мезонинный модуль МФТК

Установленный на носитель НМУ (встраивается в штатный крейт «Тест-9110-VXI»), обеспечивает выдачу команд до 200 В, 1 А на 30 линий (возможна замена на мезонинный модуль МФТК-Э, не содержащий реле и построенный на MOSFET с характеристиками канала — до 60 В, 1 А). На один носитель НМУ возможна установка до 4 мезонинных модулей МФТК.

Модуль-контроллер VXI — это USB-VXI-контроллер

Обеспечивающий надежное и наиболее дешевое соединение системы с компьютером. Однако могут использоваться и другие VXI-контроллеры и встроенные компьютеры различных производителей.

Крейт VXI

Обеспечивает размещение всех модулей, входящих в «Тест-9110-VXI». При неполном заполнении могут оставаться свободные места в крейтах любого типа, кроме 3-слотового.

Модуль-коммутатор ВВК6

Выполняет функцию высоковольтного коммутатора аналоговых сигналов и осуществляет подключение любой из 100 независимых выходных линий к входным линиям, образующим воздействующий либо измерительный канал. Модуль предназначен для работы в составе измерительных систем. В модуле ВВК6 используются новые реле фирмы Meder. Это новое поколение реле, которые выдерживают напряжение между разомкнутыми контактами до 3000 В и позволяют пропускать токи до 2,5 А. Надежность реле — до 500 млн срабатываний. Данные реле позволяют существенно расширить возможности «Тест-9110-VXI».

Технические характеристики модуль-коммутатора ВВК6 обеспечивают:

- подключение к объекту контроля 100 выходных линий;
- подключение к любой из 100 выходных линий любой из четырех входных измерительных линий: «Ео/Io», «+Ux», «Ix/-Ux» и «-Io».

В качестве коммутационных элементов используются реле фирмы Meder — SIL12-1A85-76D3 с минимальными напряжениями пробоя «контакт-контакт» и «контакт — обмотка реле» — 3000 В DC.

При соединении выходной линии с входной линией образуется канал со следующими характеристиками:

- максимальное коммутируемое напряжение (значение напряжения постоянного тока или амплитудное значение напряжения переменного тока): 1000 В;
- максимальный коммутируемый ток: 1,0 А;
- максимальная коммутируемая мощность: 100 Вт;
- максимальный протекающий ток при нахождении реле канала в замкнутом состоянии: 1,0 А;
- время замыкания/размыкания коммутационного элемента (реле): не более 1 мс.

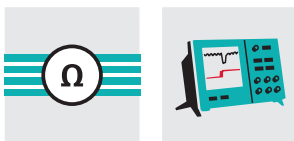
Максимальное напряжение, которое может быть приложено на время не более 1 мин между двумя входными линиями, между двумя выходными линиями, между любой входной и любой выходной линией при разомкнутых контактах реле между ними, не более 2500 В значения напряжения постоянного тока или амплитудного значения переменного тока.

Сопротивление изоляции между двумя входными линиями, между двумя выходными линиями, между любой входной и любой выходной линией при разомкнутых контактах реле между ними — не менее 1 ГОм. Модуль обеспечивает возможность функциональной проверки основных узлов в режиме «Самоконтроль». Модуль обеспечивает возможность функциональной проверки при помощи внешних кабелей средствами самого модуля в режиме «ОК отключен».

Переходные жгуты

Производятся и поставляются ООО «ДИПОЛЬ» после получения номенклатуры соединителей, согласования состава и объема поставки.

РАБОЧЕЕ МЕСТО ПО ПРОВЕРКЕ ВЧ-СБОРОК



НАЗНАЧЕНИЕ

Осуществление контроля качества кабельных ВЧ-сборок.

ОПЕРАЦИИ

- Измерение КСВ.
- Измерение импеданса.



ОБОРУДОВАНИЕ

- ENA Series Network analyzer, 4-port Test Set, 300 kHz to 20 GHz with Bias Tees/ Векторный анализатор цепей серии ENA, четырехпортовый измерительный блок с цепями подачи смещения, диапазоном рабочих частот от 300 кГц до 20 ГГц, соединители измерительных портов (3,5-мм вилки)
- High stability timebase/Высокостабильный источник опорной частоты

E5071C-4K5

E5071C-1E5

ИССЛЕДУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ

- Кабельные ВЧ-сборки.

ХАРАКТЕРИСТИКА УЧАСТКА

Габариты участка	2×2 м
Электроподключение	230 В/50 Гц

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм

Угловой стол, размер 1200×500 мм

Освещение рабочей поверхности не менее 1200 люкс

Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм

Панель электромонтажная, для столов СР-12-9

Панель электромонтажная, для столов 1200

Полка наклонная, размер 534×295 мм

Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм

Средняя стойка для столов СР-12-9

Комплект стоек к рабочему столу

СР-12-9

УС-1

ДЛ-12/А

½ ПФП-12

½ ЭПА-12

½ ЭПА-12

ПН-12

ТП-01/П

СРСТ-12

Комплект стоек

РАБОЧЕЕ МЕСТО ПО ПРОВЕРКЕ ВОЛОКОННО-ОПТИЧЕСКИХ СБОРОК



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций по проверке оконцованных волоконно-оптических кабельных сборок. Оборудование рассчитано для работы со всеми типами волокон.

ОПЕРАЦИИ

- Контроль качества полировки.
- Рефлектометрия оптических волокон.
- Измерение вносимого затухания.

ОБОРУДОВАНИЕ

- Стационарная система для контроля качества полировки GBS1001.
- Оптический рефлектометр во временной области DTX-OTDR-KIT.
- Тестер вносимого затухания DTX-1800.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Одномодовые и многомодовые волоконно-оптические кабельные сборки.
- Кабельные ВЧ-сборки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕГО МЕСТА

Габариты участка	2×1,5 м
Электроподключение	230 В/50 Гц

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	СР-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов СР-12-9	ДЛ-12/А
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов СР-12-9	СРСТ-12

УЧАСТОК ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ОБЖАТИЯ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок выполнения операций, связанных с техническим контролем качества обжатия наконечников.



ОПЕРАЦИИ

- Визуальный контроль.
- Контроль высоты опрессовки.
- Измерение усилия на отрыв.
- Исследование микрошлифа соединения.

ОБОРУДОВАНИЕ

- Лампа бестеневая с увеличительной линзой типа VKG.
- Измеритель высоты обжима Schleuniger CHM.
- Устройство испытания на разрыв PullTester.
- Модульная система для визуального анализа среза обжатого провода под микроскопом MicroGraph System.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ

ЛАМПА БЕСТЕНЕВАЯ С УВЕЛИЧИТЕЛЬНОЙ ЛИНЗОЙ ТИПА VKG

- Источник света: светодиоды (90 шт.).
- Материал линзы: стекло.
- Диаметр линзы: 127 мм.
- Увеличение: 5 диоптрий.
- Электропитание: 220–240 В.
- Удобный пантографический механизм для точного позиционирования.
- Струбцинное крепление к столу.
- Цвет: белый.

ИЗМЕРИТЕЛЬ ВЫСОТЫ ОБЖИМА SCHLEUNIGER CHM

Микрометр	Стандартная комплектация: Mitutoyo Digimatic, опционально: Sylvac
Разрешение	Стандартная комплектация: 0,01 мм
Электропитание	110/220 В~
Размеры (Д×Ш×В)	155×125×233 мм
Соответствие требованиям ЕС	Измеритель высоты обжима CHM полностью соответствует всем требованиям нормативных документов ЕС в части механической безопасности, электрической безопасности и электромагнитной совместимости
Важное замечание	Schleuniger рекомендует представлять образцы проводов в случае сомнений относительно технологических возможностей конкретной машины

УСТРОЙСТВО ИСПЫТАНИЯ НА РАЗРЫВ PULLTESTER

	PT20	PT25	PT27
Диапазон измерения	До 500 Н	Стандартная комплектация: 0...500 и 0...1000 Н; возможна поставка устройств для других диапазонов измерения	Стандартная модификация: 2000/5000 Н Спец. модификация: 5000/10 000 Н (возможны другие сочетания)
Единицы измерения	Н, кгс, фунт-сила		
Точность прилагаемого усилия	0,4% от предельного значения шкалы (±2 Н)	0,2% от предельного значения шкалы (500 Н: ±1 Н, 1000 Н: ±2 Н)	0,2% от предельного значения шкалы
Рабочая температура	0...50 °С		
Макс. длина хода	48 мм	43 мм	80 мм
Режим испытания	Натяжение + разрыв	Натяжение + разрыв: обычное испытание с натяжением до разрыва провода	Натяжение и разрыв: обычное испытание на разрыв
Размеры (Д×Ш×В)	340×185×140 мм	180×130×380 мм	640×400×300 мм
Соответствие требованиям ЕС	Устройство испытания на разрыв PullTester полностью соответствует всем требованиям нормативных документов ЕС в части механической безопасности, электрической безопасности и электромагнитной совместимости		
Важное замечание	Schleuniger рекомендует представлять образцы проводов в случае сомнений относительно технологических возможностей конкретной машины		

МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ВИЗУАЛЬНОГО АНАЛИЗА СРЕЗА ОБЖАТОГО ПРОВОДА ПОД МИКРОСКОПОМ MICROGRAPH SYSTEM

Система MicroGraph System (MGS)

- Модульная система широкого спектра применения.
- Программный интерфейс к машинам семейства CrimpCenter компании Schleuniger.
- Многочисленные варианты комплектации (в виде настольных, мобильных или автономных устройств) под различные производственные требования.

Блок резки и полировки SawPolish Unit (SPU)

- Блоки резки и полировки SPU 6 и SPU 60 позволяют обрабатывать провода сечением до 6 и 60 мм² соответственно.
- Пила и полировочный диск на одной линии для максимально быстрой обработки.
- Лезвие пилы из карбида вольфрама, характеризующееся длительным сроком службы и высокой точностью резки.
- Лезвия различной ширины для обработки широкого ассортимента проводов.

Камера MacroZoom Unit 1.3 (MZU)

- Камера разрешением 1,3 Мпикс с интерфейсом USB 2.0, дающая четкое высококачественное изображение.
- 9 фиксированных значений коэффициента увеличения для калибровки обеспечивают повторяемость и точность измерений.
- Опциональная линза для расширения угла обзора при обработке крупных образцов.
- Программное обеспечение CrimpLab для регистрации всех основных данных измерения и составления протоколов.

Блок электролитического окрашивания ElectrolyteStaining Unit ESU 6

- Безопасный и эффективный окрашивающий раствор (pH = 7).
- Индикатор окрашивания, дающий мгновенную обратную связь о ходе процесса.
- Окрашивающие перья разных размеров в зависимости от размера образца.

ИССЛЕДУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ

Любые соединения сечением до 100 мм², выполнение по технологии холодной опрессовки.

ХАРАКТЕРИСТИКА УЧАСТКА

Габариты участка	2×2 м
Электроподключение	230 В/50 Гц

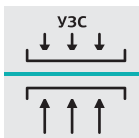
РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	СР-12-9
Угловой стол, размер 1200×500 мм	УС-1
Освещение рабочей поверхности не менее 1200 люкс	ДЛ-12/А
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Панель электромонтажная, для столов СР-12-9	½ ЭПА-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Полка наклонная, размер 534×295 мм	ПН-12
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов СР-12-9	СРСТ-12
Комплект стоек к рабочему столу	Комплект стоек

УЧАСТОК УЛЬТРАЗВУКОВОЙ СВАРКИ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций по ультразвуковой сварке металлов, а именно соединений провод-провод, сваривание конца провода.

ОПЕРАЦИИ



Сварка провод-провод



Сваривание конца провода



СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

Машина ультразвуковой сварки металла:

- Telsosplise TS6 суммарное сечение свариваемых проводов от 2,5 до 100 мм².
- Telsosplise TS3 суммарное сечение свариваемых проводов от 0,26 до 40 мм.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Провода с медной или алюминиевой не луженой жилой.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗОНЫ УЗС

Габариты зоны	1,8×1,5 м
Электропитание	380 В/16 А
Воздух	7 бар

ЗОНА СКЛАДИРОВАНИЯ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ



НАЗНАЧЕНИЕ

Складирование готовой продукции.

ОПЕРАЦИИ

Хранение готовой продукции.

СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

СТЕЛЛАЖИ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

Стеллаж универсальный СТУ-05 ESD.

ТАРА

Плоскодонные ESD-контейнеры RAKO.

ВНЕШНИЙ РАЗМЕР, ММ	ВНУТРЕННИЙ РАЗМЕР, ММ	ВЕС, КГ
300×200×120	258×158×117	0,4
300×200×220	260×160×217	0,5
400×300×65	358×258×62	0,6
400×300×120	358×258×117	0,9
400×300×170	358×258×165	1,1
400×300×220	358×258×214	1,5
400×300×270	353×253×267	1,5
400×300×320	358×258×317	2,1
600×400×120	558×358×116	1,9
600×400×170	558×358×166	2,2
640×400×220	557×357×216	2,6
600×400×325	558×358×320	3
600×400×425	558×358×422	4,6

МАТЕРИАЛЫ

- Готовые к отгрузке кабельные сборки.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», размер 1200×900 мм	СР-12-9
Основная полка для оборудования, размер 1200×300 мм	ПО-12-3
Освещение рабочей поверхности для столов СР-12-9	ДЛ-12/А
Светильник под верхнюю полку	ДЛ/Н-6
Панель перфорированная стальная, размер 610×505 мм	½ ПФП-12
Рельс для крепления ячеек комплектации, размер 560×95 мм	½ РК-12
Панель электромонтажная, для столов 1200	½ ЭПА-12
Подставка для чертежей, для столов со стальными стойками	ППЧ-01
Подвесная тумба, размер 490×354×580 мм	ТП-01/П
Средняя стойка для столов СР-12-9	СРСТ-12

УЧАСТОК МЕРНОЙ НАРЕЗКИ, СТУПЕНЧАТОЙ ЗАЧИСТКИ И ГИБКИ ПОЛУЖЕСТКОГО КОАКСИАЛЬНОГО КАБЕЛЯ



НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения технологических операций по мерной резке полужесткого коаксиального кабеля, ступенчатой зачистке концов и гибке ВЧ-сборки в соответствии с технической документацией.



ОПЕРАЦИИ



Мерная резка

Ступенчатая зачистка

Гибка кабеля



Состав доступного оборудования

- Мерная резка:
 - Автоматическая машина мерной резки CTL-6S (максимальный внешний диаметр 6,35 мм).
- Автоматическая машина для зачистки жесткого и полужесткого коаксиального кабеля:
 - SemiRigid 1050 (обрабатываемый диаметр от 0,86 до 4,5 мм);
 - Semi Rigid Coax Stripper CS6 (обрабатываемый диаметр от 0,8 до 6,35 мм).
- Автоматическая машина гибки полужесткого кабеля
 - CX6 CNC (максимальный диаметр 6,35 мм).

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Коаксиальные полужесткие кабели типа РК 50-1-23, SR-034, SR-047, SR-085, SR-141, SR-250.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕБЕЛЬ



Рабочее место, серия «КЛАССИК»

Стол рабочий «Классик», 1200×900 мм
 Угловой стол, 1200×500 мм
 Освещение рабочей поверхности для столов 1200
 Панель перфорированная стальная, размер: 610×505
 Панель электромонтажная. Для столов 1200
 Панель электромонтажная. Для столов 1200
 Полка наклонная, 534×295 мм
 Подвесная тумба, 490×354×580 мм
 Средняя стойка для столов 1200
 Комплект стоек к рабочему столу

СР-12-9
 УС-1
 ДЛ-12/А
 ½ ПФП-12
 ½ ЭПА-12
 ½ ЭПА-12
 ПН-12
 ТП-01/П
 СРСТ-12
 Комплект стоек



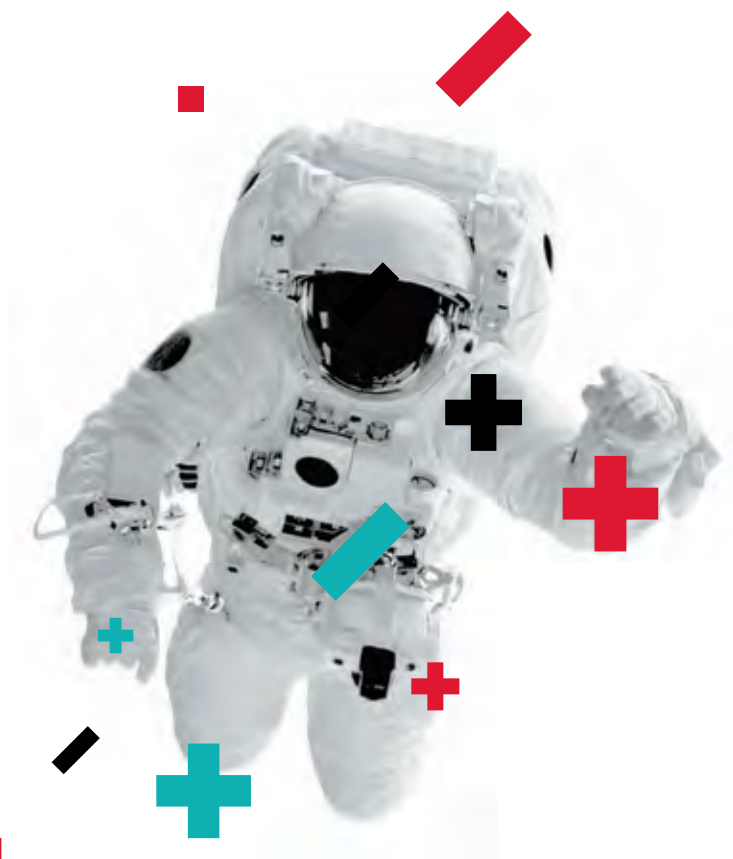
ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЕДИНИЦ

Автоматическая машина мерной резки полужесткого кабеля CTL-6S

Погрешность длины подачи	±0,25 мм
Максимальное сечение круглого кабеля	6,35 мм
Максимальная длина резки	999,99 мм
Максимальная скорость подачи кабеля	228 мм/с
Максимальная длина кабеля	999,99 мм
Вес	39 кг
Габариты	413×838×838 мм
Руководство по эксплуатации	PDF, USB-носитель, бумажный носитель
Пользовательский интерфейс	клавиатура, дисплей
Электропитание	110/220 В, 50/60 Гц, однофазный, заводская установка
Требование по подключению сжатого воздуха	150 кПа

Автоматическая машина для зачистки жесткого и полужесткого коаксиального кабеля

	SEMIRIGID 1050	SEMI RIGID COAX STRIPPER CS6
Диаметр кабеля	макс. 4,5 мм; мин. 0,86 мм	макс. 6,35 мм; мин. 0,8 мм
Длина зачистки	макс. 30 мм	макс. 10,16 мм
Шаг установки — длина	0,01 мм	0,01 мм
Длительность рабочего цикла	от 3 с (в зависимости от типа кабеля и программы)	
Емкость памяти программ	1000 кабелей	
Уровень шума	< 70 дБ(А)	
Электропитание	100/115 В (AC), 230/240 В (AC), 150 В-А, 50/60 Гц	230/240 В (AC), 50/60 Гц
Давление сжатого воздуха	6 бар/0,6 МПа	
Расход воздуха на рабочий цикл	7–30 л при давлении 6 бар (в зависимости от типа кабеля и программы)	
Размеры (Д×Ш×В)	566×215×252 мм	521×394×254 мм
Масса	19,5 кг (нетто)	28 кг (нетто)



**+ Положительно
заряжен**

ID-34-2017-04