

Пасты для дозирования

5	Разработан именно для этой цели	2	Чаще всего не используется для этой цели
4	В целом пригоден для этой цели	1	Неверный выбор
3	Использование возможно, но это не лучший выбор		

Название	S62-325GM5	SAC4-325GM5
	свинцовая	бессвинцовая
Стандарт ISO 9454-1	1.2.2.C	1.2.2.C
JIS Z3284	1.2.3.N.I	1.2.3.N.II
Стандарт IPC-ANSI-J-STD-004 (Флюс)	REL1	REL1
Стандарт IPC-ANSI-J-STD-004 (Порошок)	4	4
Безотмывочный процесс	5	5
Отмывка после пайки	3	3
Бессвинцовая технология – пайка в среде воздуха	1	5
Бессвинцовая технология – пайка в инертной среде N2	1	4
Парофазная пайка	3	3
Потребительская электроника	4	4
Электроника средней надежности	4	4
Ответственная электроника	5	5
Совместимость с покрытием OSP	5	5
Совместимость с Ni/Au	5	5
Совместимость с Ni/Pd	4	4
Совместимость с Ag	4	4
Совместимость с Sn	4	4
Нанесение автоматическим высокоскоростным дозатором	5	5
Нанесение вручную	3	5
Мелкий шаг (≤ 0,625 мм)	5	5
Уменьшение образования шариков припоя	5	5
Уменьшение количества перемычек	4	4
Снижение образования «надгробных камней»	4	4
Отличный вид паяных соединений	5	3
Внешний вид	4	4
Уменьшение скопления остатков флюса в печи оплавления припоя	4	4
Пригодность для прохождения внутрисхемного контроля	4	4
Защитные покрытия	5	5
Код флюса	325.GM5	325.GM5
Код размера зерна (частиц)	H	H
Код сплава	Sn62	SAC4
Тип сплава	Sn62/Pb36/Ag2	Sn95.5/Ag4/Cu0.5
Ликвидус [°C]	179	217
Солидус [°C]	179	217
Рекомендуемая пиковая температура [°C]	205-225	232-250
Размер зерна (частиц) [м]	25-38	25-38
Кислотное число [мг KOH] ±2.5%	49,30	49,30
Галогены [потенциометрическ.]	обнаружены	обнаружены
Галогены [Тест на серебряном зеркале]	пройден	пройден
Флюс [% в весовом отношении]	13,50	15,43
Металл [% в весовом отношении]	86,50	84,57
Пленкообразующие элементы	канифоль	канифоль
Цвет остатков	бесцветный	бесцветный
Вязкость при 25°C [Па] Пластина / Пластина (± 18%)	74	67
Вязкость при 25°C [Па] Malcom PCU205 (± 18%)	64	57
Минимальный диаметр иглы [swg]	26	26
Минимальный размер		
Размер [мм]	< 65	< 65
Скорость нанесения [м/с]	50	50
Максимальный размер точки		
Время сохранения клейкости 20°C/ 70% относительной влажности воздуха [ч]	12	12
Сила клейкости Malcom TK1 [г]	75	75
Упаковка		
Банка (полипропилен) [г]	500	500
Небольшой картридж (полиэтилен высокой плотности) [г]	650	650
Большой картридж (полиэтилен высокой плотности) [г]	1300	1300
Кассета (полиэтилен высокой плотности) [г]	25,75	25,75
Рекомендуемый срок хранения, недели		
Температура хранения 4-10 °C	20	20
Температура хранения 20 °C	13	6